

## Fresas de metal duro para el uso universal, dentado 4, forma cilíndrica ZYAS con dentado frontal



Referencia: 21100146

EAN-13: 4007220044940

Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 4 mm

Longitud, total: 55 mm

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4  >

- Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.
- Larga vida útil.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.
- Alta calidad de la superficie.

### Descripción general

#### Descripción

El dentado 4 es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de acero inoxidable (INOX), acero y materiales refractarios como aleaciones con base de níquel y cobalto. Se caracteriza por una gran capacidad de arranque de material con virutas cortas y crea buenas superficies. Las fresas de metal duro para aplicaciones universales son adecuadas para el mecanizado con arranque de virutas fino y basto en los principales materiales utilizados en la industria. Proporcionan un buen rendimiento de rectificado y se pueden utilizar en diversos materiales. Fresa cilíndrica según DIN 8032 con dentado según DIN 8033 en el perímetro y en la parte frontal.

#### Ventajas

Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.

Larga vida útil.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Alta calidad de la superficie.

#### Recomendaciones de uso

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.

Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

#### **Materiales que se pueden procesar**

Bronce  
Aceros para aplicaciones  
Acero fundido  
Aleaciones con base de cobalto  
Aleaciones de aluminio duras  
Metal no férrico duro  
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)  
Materiales refractarios  
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)  
Acero inoxidable (INOX)  
Acero  
Acero, acero fundido  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

#### **Características**

ø exterior, unid. métrica	4 mm
Longitud, total	55 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	4
Longitud, dentado	13 mm
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	20000 RPM
r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup>	20000 RPM
r.p.m. desde, materiales resistentes a altas temperaturas	20000 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	20000 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	36000 RPM
r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup>	28000 RPM
r.p.m. hasta, materiales resistentes a altas temperaturas	36000 RPM
r.p.m. hasta, metales no férricos	28000 RPM

#### **Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	7,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,10

#### **Clasificación**

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

## Enlaces

pdf

[Catalog 2](#)

video

[Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD](#)