

Fresas de metal duro para alto rendimiento, INOX HC-FEP, forma cilíndrica ZYAS con dentado frontal



Referencia: 21100581

EAN-13: 4007220222249

Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm

Longitud, total: 65 mm

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4  >

- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

El dentado de alto rendimiento INOX con recubrimiento HICOAT HC-FEP destaca por la elevada dureza y resistencia al desgaste. Permite un desalojo de viruta efectivo gracias a sus mejores propiedades de deslizamiento y es muy resistente a la temperatura. Permite una mayor vida útil de la herramienta, así como su uso en el rango de velocidad de corte más alto en comparación con las fresas sin recubrimiento. Fresa cilíndrica según DIN 8032 con dentado periférico y frontal.

Ventajas

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Recomendaciones de seguridad

Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con recubrimiento HICOAT para un funcionamiento prolongado, reduciendo

el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

Materiales que se pueden procesar

Metal no férrico duro
 Acero inoxidable (INOX)
 Titánio
 Aleaciones de titanio

Características

Ø exterior, unid. métrica	12 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	INOX HC-FEP
Longitud, dentado	25 mm
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	12000 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	7000 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	7000 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	20000 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	16000 RPM
r.p.m. hasta, metales no férricos	16000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	- SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESES (08040807)

Enlaces

pdf	Catalog 2
pdf	Catalog 2 - Brochure
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD
video	Abrasivos PFERD - Fresas dentado INOX