

Fresas de metal duro para alto rendimiento, ALU HC-NFE, forma cilíndrica ZYAS con dentado frontal



Referencia: 21100595
EAN-13: 4007220804117
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm
Longitud, total: 65 mm
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Preferentemente para metales no férricos untuosos y de virutas largas.
- Máximo rendimiento de rectificado.
- Desalojo eficaz de las virutas gracias a la mejora de las propiedades de deslizamiento.
- Menor carga térmica.

Descripción general

Descripción

El uso de fresas con el recubrimiento HICOAT HC-NFE de PFERD evita la adherencia de virutas durante el mecanizado de aleaciones de aluminio blandas. Así se logra también alargar la vida útil de la herramienta y se mejora la calidad de la superficie de la pieza de trabajo. Fresa cilíndrica según DIN 8032 con dentado periférico y frontal.

Ventajas

Preferentemente para metales no férricos untuosos y de virutas largas.

Máximo rendimiento de rectificado.

Desalojo eficaz de las virutas gracias a la mejora de las propiedades de deslizamiento.

Menor carga térmica.

Mayor vida útil.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.

Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con recubrimiento HICOAT para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Latón
Bronce
Cobre
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Aleaciones de aluminio duras
Metal no férreo duro
Plásticos
Aleaciones de aluminio blandas
Metal no férreo blando
Termoplásticos
Aleaciones de aluminio endurecidas
Cinc

Características

ø exterior, unid. métrica	12 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	ALU HC-NFE
Longitud, dentado	25 mm
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	16000 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	16000 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	16000 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	34000 RPM
r.p.m. hasta, metales no férricos	34000 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC)	34000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

pdf	Catalog 2
pdf	Catalog 2 - Brochure
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD
video	Fresas de metal duro dentado ALU PFERD