

## Fresas de metal duro para alto rendimiento, STEEL, forma cilíndrica ZYA sin dentado frontal



Referencia: 21101987  
 EAN-13: 4007220937242  
 Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm  
 Longitud, total: 65 mm  
 Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Hasta un 50 % más de rendimiento de rectificado cuando se usa sobre acero y acero fundido en comparación con fresas de dentado cruzado convencional.
- Notable aumento de la agresividad, virutas grandes y muy buen desalojo de virutas gracias a la innovadora geometría de dientes.
- Cuida la pieza de trabajo mediante una reducción considerable de la carga térmica.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

### Descripción general

#### Descripción

Con el innovador dentado STEEL, PFERD ha desarrollado fresas específicas para el mecanizado de acero y acero fundido. Se caracterizan por un aumento notable de la agresividad con una excelente guiabilidad. De esta forma garantizan un trabajo seguro y preciso. Las fresas con dentado STEEL se caracterizan por un rendimiento de rectificado extremadamente elevado, por un ahorro notable de tiempo y por su alta rentabilidad. Fresa cilíndrica según DIN 8032.

#### Ventajas

Hasta un 50 % más de rendimiento de rectificado cuando se usa sobre acero y acero fundido en comparación con fresas de dentado cruzado convencional.

Notable aumento de la agresividad, virutas grandes y muy buen desalojo de virutas gracias a la innovadora geometría de dientes.

Cuida la pieza de trabajo mediante una reducción considerable de la carga térmica.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

#### Recomendaciones de uso

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.

Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

#### Recomendaciones de seguridad

Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots  
Máquinas estacionarias  
Amoladora recta

### Tipo de trabajo

Realización de aberturas  
Desbarbar  
Igualado  
Fresado  
Mecanizado de superficies  
Mecanizado de cordones de soldadura

### PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con el dentado STEEL para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.  
PFERDERGONOMICS recomienda fresas con dentado STEEL como solución innovadora para trabajar cómodamente con una reducción considerable de las vibraciones y menor ruido.

### Materiales que se pueden procesar

Aceros para aplicaciones  
Acero fundido  
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)  
Acero  
Acero, acero fundido  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

|                                                                              |           |
|------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Ø exterior, unid. métrica                                                    | 12 mm     |
| Longitud, total                                                              | 65 mm     |
| Ø del mango, unid. métrica                                                   | 6 mm      |
| Dentado                                                                      | STEEL     |
| Longitud, dentado                                                            | 25 mm     |
| r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>                           | 12000 RPM |
| r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup> | 12000 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>                           | 20000 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup> | 20000 RPM |

### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 10,20 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,50  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 2,00  |

## Clasificación

|        |                                                                                                               |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| eClass | 21-18-06-09                                                                                                   |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807) |

## Enlaces

|       |                                                                  |
|-------|------------------------------------------------------------------|
| video | <a href="#">PFERD Fresas de metal duro con dentado STEEL</a>     |
| pdf   | <a href="#">Catalog 2 - Brochure</a>                             |
| pdf   | <a href="#">Catalog 2</a>                                        |
| video | <a href="#">Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD</a> |
| video | <a href="#">Abrasivos PFERD - Fresas dentado STEEL</a>           |