

## Fresas de metal duro para el uso universal, dentado 3 PLUS HC-FEP, forma de llama B



Referencia: 21103224  
EAN-13: 4007220222515  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 10 mm  
Longitud, total: 65 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4  007220 222515 >

- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

### Descripción general

#### Descripción

El dentado 3 PLUS con recubrimiento HICOAT HC-FEP se caracteriza por su gran dureza y resistencia al desgaste. Permite un desalojo de viruta efectivo gracias a sus mejores propiedades de deslizamiento y es muy resistente a la temperatura. Permite una mayor vida útil de la herramienta, así como su uso en el nivel de velocidad de corte más alto en comparación con las fresas sin recubrimiento. Fresa forma de llama según ISO 7755/8 con dentado según DIN 8033.

#### Ventajas

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

#### Recomendaciones de uso

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada. Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible  
Máquina-herramienta  
Robots  
Máquinas estacionarias  
Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas  
Desbarbar  
Igualado  
Fresado  
Mecanizado de superficies  
Mecanizado de cordones de soldadura

#### PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con recubrimiento HICOAT para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

#### Materiales que se pueden procesar

Aceros para aplicaciones

Acero fundido

Aleaciones de aluminio duras

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)

Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

Ø exterior, unid. métrica	10 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	3 PLUS HC-FEP
Ejecución para esquinas radio	1.7 mm
Longitud, dentado	25 mm
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	14000 RPM
r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup>	8000 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	24000 RPM
r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup>	14000 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,60
Producto empaquetado: alto (cm)	1,30

### Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	- SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESES (08040807)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
video	<a href="#">Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD</a>