Fresas de metal duro para alto rendimiento, INOX, forma cilíndrica redonda WRC

Referencia: 21105382
EAN-13: 4007220900529
Marca: Pferd

ø exterior, unid. métrica: 12 mm
Longitud, total: 65 mm
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4 007220 900529 >

- Excelente rendimiento de rectificado y larga vida útil gracias a la innovadora geometría de dientes.
- Mediante la formación óptima de virutas se consiguen superficies de muy buena calidad.
- Evita decoloración en el material por la menor generación de calor.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

Con el dentado INOX, PFERD ha desarrollado fresas innovadoras para el mecanizado de acero inoxidable (INOX). La geometría del dentado INOX se caracteriza por un rendimiento de rectificado extremadamente elevado en aceros austeníticos, resistentes a la herrumbre y a los ácidos. Genera notablemente menos vibración en comparación con los dentados cruzados. Fresa forma cilíndrica redonda según DIN 8032. Combina las geometrías cilíndrica y esférica.

Ventajas

Excelente rendimiento de rectificado y larga vida útil gracias a la innovadora geometría de dientes.
Mediante la formación óptima de virutas se consiguen superficies de muy buena calidad.
Evita decoloración en el material por la menor generación de calor.
Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.
Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.
Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.
Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Recomendaciones de seguridad

Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Máquina-herramienta
Robots
Máquinas estacionarias
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar
Igualado
Fresado
Mecanizado de superficies
Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE
PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con dentado INOX para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible. PFERDERGONOMICS recomienda fresas con dentado INOX como solución innovadora para trabajar cómodamente con una reducción considerable de las vibraciones y menor ruido.

Materiales que se pueden procesar
Metal no férrico duro
Acero inoxidable (INOX)
Titanio
Aleaciones de titanio

Características

ø exterior, unid. métrica	12 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	INOX
Longitud, dentado	25 mm
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	12000 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	7000 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	7000 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	16000 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	12000 RPM
r.p.m. hasta, metales no férricos	12000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

video	PFERD - Fresas de metal duro INOX
pdf	Catalog 2 - Brochure
pdf	Catalog 2
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD
video	Abrasivos PFERD - Fresas dentado INOX