

## Fresas de metal duro para alto rendimiento, ALU, forma cilíndrica redonda WRC



Referencia: 21105386  
 EAN-13: 4007220533260  
 Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm  
 Longitud, total: 65 mm  
 Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Rendimiento de rectificado extremadamente alto.
- Virutas grandes.
- Reducción de la adherencia al material.
- Mayor vida útil y marcha suave de la herramienta.

### Descripción general

#### Descripción

PFERD ha perfeccionado el dentado ALU especialmente para el mecanizado con arranque de virutas en aluminio. Se caracteriza por un gran rendimiento de rectificado. Fresa forma cilíndrica redonda según DIN 8032. Combina las geometrías cilíndrica y esférica.

#### Ventajas

Rendimiento de rectificado extremadamente alto.

Virutas grandes.

Reducción de la adherencia al material.

Mayor vida útil y marcha suave de la herramienta.

Utilizable hasta 1.100 m/min de velocidad de corte.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

#### Recomendaciones de uso

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.

Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

## Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Latón  
Bronce  
Cobre  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
Aleaciones de aluminio duras  
Metal no férrico duro  
Plásticos  
Aleaciones de aluminio blandas  
Metal no férrico blando  
Termoplásticos  
Aleaciones de aluminio endurecidas  
Cinc

## Características

Ø exterior, unid. métrica	12 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	ALU
Longitud, dentado	25 mm
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	16000 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	16000 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	16000 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	29000 RPM
r.p.m. hasta, metales no férricos	29000 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC)	29000 RPM

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

## Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

## Enlaces

video	<a href="#">PFERD - TC Burrs ALU</a>
pdf	<a href="#">Catalog 2 - Brochure</a>
pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
video	<a href="#">Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD</a>
video	<a href="#">Fresas de metal duro dentado ALU PFERD</a>