

## Fresas de metal duro para el uso universal, dentado 1, forma esférica KUD



Referencia: 21112716

EAN-13: 4007220046944

Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 10 mm

Longitud, total: 49 mm

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4  007220 046944 >

- Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.
- Larga vida útil.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.
- Alta calidad de la superficie.

### Descripción general

#### Descripción

El dentado 1 es especialmente adecuado para el mecanizado de metales no férricos, acero y fundición. Se caracteriza por una gran capacidad de arranque de material de viruta. Las fresas de metal duro para aplicaciones universales son adecuadas para el mecanizado con arranque de virutas fino y basto en los principales materiales utilizados en la industria. Proporcionan un buen rendimiento de rectificado y se pueden utilizar en diversos materiales. Fresa esférica según DIN 8032 con dentado según DIN 8033.

#### Ventajas

Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.

Larga vida útil.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Alta calidad de la superficie.

#### Recomendaciones de uso

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

#### **Materiales que se pueden procesar**

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Latón

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Acero fundido

Cobre

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Aleaciones de aluminio blandas

Metal no férrico blando

Acero inoxidable (INOX)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)

Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

#### **Características**

Ø exterior, unid. métrica	10 mm
Longitud, total	49 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	1
Longitud, dentado	9 mm
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	19000 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	8000 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	19000 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	19000 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	29000 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	14000 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	29000 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	29000 RPM

#### **Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,60
Producto empaquetado: alto (cm)	1,30

## Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	- SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

---

## Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
video	<a href="#">Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD</a>

---