

Fresas de metal duro para el uso universal, dentado 3 PLUS HC-FEP, forma cónica en punta SKM



Referencia: 21115024
EAN-13: 4007220222553
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 6 mm
Longitud, total: 55 mm
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

El dentado 3 PLUS con recubrimiento HICOAT HC-FEP se caracteriza por su gran dureza y resistencia al desgaste. Permite un desalajo de viruta efectivo gracias a sus mejores propiedades de deslizamiento y es muy resistente a la temperatura. Permite una mayor vida útil de la herramienta, así como su uso en el nivel de velocidad de corte más alto en comparación con las fresas sin recubrimiento. Fresa cónica apuntada según DIN 8032 y dentado según DIN 8033, punta achatada.

Ventajas

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada. Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Máquina-herramienta
Robots
Máquinas estacionarias
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas
Desbarbar
Igualado
Fresado
Mecanizado de superficies
Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con recubrimiento HICOAT para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

Materiales que se pueden procesar

Aceros para aplicaciones
Acero fundido
Aleaciones de aluminio duros
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	6 mm
Longitud, total	55 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	3 PLUS HC-FEP
Longitud, dentado	18 mm
Ángulo	18 °
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm ²	24000 RPM
r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ²	13000 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm ²	40000 RPM
r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ²	24000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	7,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,10

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

pdf	Catalog 2
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD