

Fresas de metal duro para el uso universal, dentado 3 PLUS HC-FEP, forma cónica en punta SKM



Referencia: 21115224

EAN-13: 4007220222577

Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm

Longitud, total: 65 mm

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4  007220 222577 >

- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

El dentado 3 PLUS con recubrimiento HICOAT HC-FEP se caracteriza por su gran dureza y resistencia al desgaste. Permite un desalojo de viruta efectivo gracias a sus mejores propiedades de deslizamiento y es muy resistente a la temperatura. Permite una mayor vida útil de la herramienta, así como su uso en el nivel de velocidad de corte más alto en comparación con las fresas sin recubrimiento. Fresa cónica apuntada según DIN 8032 y dentado según DIN 8033, punta achataada.

Ventajas

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.

Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con recubrimiento HICOAT para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

Materiales que se pueden procesar

Aceros para aplicaciones

Acero fundido

Aleaciones de aluminio duras

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)

Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

| | |
|--|---------------|
| Ø exterior, unid. métrica | 12 mm |
| Longitud, total | 65 mm |
| Ø del mango, unid. métrica | 6 mm |
| Dentado | 3 PLUS HC-FEP |
| Longitud, dentado | 25 mm |
| Ángulo | 26 ° |
| r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm ² | 12000 RPM |
| r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ² | 7000 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm ² | 20000 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ² | 12000 RPM |
| r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca | 12000 RPM |
| r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca | 16000 RPM |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 10,20 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,50 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 2,00 |

Clasificación

| | |
|--------|---|
| eClass | 21-18-06-09 |
| AECOC | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807) |

Enlaces

| | |
|-------|--|
| pdf | Catalog 2 |
| video | Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD |