

## Fresas de metal duro para el uso universal, dentado 5, forma cónica avellanada KSK



Referencia: 21115456  
EAN-13: 4007220047545  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 16 mm  
Longitud, total: 53 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4  >

- Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.
- Larga vida útil.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.
- Alta calidad de la superficie.

### Descripción general

#### Descripción

El dentado 5 es especialmente adecuado para el mecanizado fino con arranque de virutas de hierro de fundición, acero, acero inoxidable (INOX) materiales refractarios como aleaciones con base de níquel y cobalto. Se consiguen buenas superficies. Las fresas de metal duro para aplicaciones universales son adecuadas para el mecanizado con arranque de virutas fino y basto en los principales materiales utilizados en la industria. Proporcionan un buen rendimiento de rectificado y se pueden utilizar en diversos materiales. Fresa de forma cónica avellanada según DIN 8032 con dentado según DIN 8033 con ángulo (90°). Adecuada para el avellanado y biselado flexibles. Las fresas de metal duro para el mecanizado de cantos flexible, gracias a sus formas especiales, generan biseles y/o radios prácticamente exactos, y también pueden utilizarse de forma flexible en lugares de difícil acceso. Se utilizan, sobre todo, en la construcción de acero y aluminio, y se han desarrollado especialmente para el biselado y desbarbado, así como para el redondeado de cantos.

#### Ventajas

Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.

Larga vida útil.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Alta calidad de la superficie.

#### Recomendaciones de uso

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.

Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado  
Fresado  
Mecanizado de superficies  
Mecanizado de cordones de soldadura

#### **Materiales que se pueden procesar**

Bronce  
Aceros para aplicaciones  
Acero fundido  
Aleaciones con base de cobalto  
Aleaciones de aluminio duras  
Metal no férrico duro  
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)  
Materiales refractarios  
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)  
Acero inoxidable (INOX)  
Acero  
Acero, acero fundido  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

#### **Características**

Ø exterior, unid. métrica	16 mm
Longitud, total	53 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	5
Longitud, dentado	8 mm
Ángulo	90 °
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	9000 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	7000 RPM
r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup>	7000 RPM
r.p.m. desde, materiales resistentes a altas temperaturas	7000 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	7000 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	12000 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	9000 RPM
r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup>	9000 RPM
r.p.m. hasta, materiales resistentes a altas temperaturas	12000 RPM
r.p.m. hasta, metales no férricos	9000 RPM

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

## Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FREAS (08040807)

## Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
video	<a href="#">Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD</a>