

Fresas de metal duro para alto rendimiento, EDGE, forma cónica avellanada KSK EDGE



Referencia: 21115469
EAN-13: 4007220098004
Marca: Pferd

ø exterior, unid. métrica: 16 mm
Dentado: EDGE ALU
Longitud, dentado: 3 mm

4  007220 098004 >

- Construcción especial para un guiado preciso.
- Guiado seguro y cómodo.
- Realización de formas canteadas exactas en una sola operación de trabajo.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

Las fresas de metal duro con el dentado EDGE se han desarrollado especialmente para el mecanizado de cantos. Su diseño especial permite a la fresa eliminar rebabas con mucha precisión, sin dañar los cantos de la pieza de trabajo. En una sola operación de trabajo pueden obtenerse formas de canto muy exactas. El redondeado de cantos es necesario, entre otras cosas, como medida de seguridad para la protección anticorrosiva según: ISO 129443, ISO 85013, SOLAS XII/6.3 (ref. T4/3.01 MSC.1/Circ.1198). Fresa de forma cónica avellanada para generar biselos definidos exactamente. Adecuada para el biselado de ángulos definidos de 45°.

Ventajas

Construcción especial para un guiado preciso.

Guiado seguro y cómodo.

Realización de formas canteadas exactas en una sola operación de trabajo.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

Desplace las fresas en dirección contraria al sentido de giro de la fresa. Para conseguir una superficie fina, guíela a continuación sobre el canto en el mismo sentido que el de giro.

Siempre que sea posible utilice las fresas con dentado EDGE con la amoladora recta de aire comprimido PG 3/210 con el casquillo de guiado EFH PG 3/210 adecuado de PFERD.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Canteado

Desbarbar

Fresado

Redondeo

Mecanizado de cantos

Mecanizado de cantos (biselado, redondeado)

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con el dentado EDGE para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Latón

Bronce

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Fundición gris y de grafito esférico (GG/GJL, GGG/GJS)

Metal no ferroso duro

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)

Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	16 mm
Dentado	EDGE ALU
Longitud, dentado	3 mm
Longitud, estructura	12 mm
Longitud, total	52 mm
Ángulo	90 °
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Ø rodamientos de bolas	10 mm
r.p.m. desde, metales blandos no ferroso	18000 RPM
r.p.m. desde, metales duros no ferroso	12000 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no ferroso	22000 RPM
r.p.m. hasta, metales no ferroso	22000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

video	PFERD - Fresas de metal duro, dentado EDGE
pdf	Catalog 2 - Brochure
pdf	Catalog 2
video	Fresas de metal duro dentado ALU PFERD
video	Abrasivos PFERD - Fresas de metal duro dentado EDGE
