

Fresas de metal duro para alto rendimiento, STEEL HC-FEP, forma cónica redonda KEL



Referencia: 21125290
EAN-13: 4007220222904
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm
 Longitud, total: 70 mm
 Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

El dentado de alto rendimiento STEEL con recubrimiento HICOAT HC-FEP destaca por la elevada dureza y resistencia al desgaste. Permite un desalajo de viruta efectivo gracias a sus mejores propiedades de deslizamiento y es muy resistente a la temperatura. Permite una mayor vida útil de la herramienta, así como su uso en el rango de velocidad de corte más alto en comparación con las fresas sin recubrimiento. Fresa de forma cónica redonda con cabeza redonda según DIN 8032.

Ventajas

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada. Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Recomendaciones de seguridad

Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Máquina-herramienta
Robots
Máquinas estacionarias
Amoladora recta

Tipo de trabajo

- Realización de aberturas
- Desbarbar
- Igualado
- Fresado
- Mecanizado de superficies
- Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con recubrimiento HICOAT para un funcionamiento prolongado, reduciendo

el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Aceros para aplicaciones
Hierro fundido
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Aleaciones de aluminio duros
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Materiales refractarios
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Acero inoxidable (INOX)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	12 mm
Longitud, total	70 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	STEEL HC-FEP
Ejecución para esquinas radio	2.6 mm
Longitud, dentado	30 mm
Ángulo	14 °
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm ²	12000 RPM
r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ²	12000 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm ²	24000 RPM
r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ²	24000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

pdf	Catalog 2
pdf	Catalog 2 - Brochure
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD
video	Abrasivos PFERD - Fresas dentado STEEL