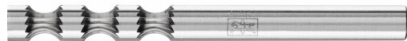


## Fresas de metal duro para alto rendimiento, dentado especial (SP), fresa para radios R

Referencia: 21143086  
EAN-13: 4007220952016  
Marca: Pferd



Ø exterior, unid. métrica: 6 mm  
Longitud, total: 65 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Guiado libre.
- Extremadamente flexible en puntos de difícil acceso.
- Realización de biseles y radios prácticamente exactos.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

### Descripción general

#### Descripción

Fresas para radios de forma cóncava con dentado especial. Adecuadas para la ejecución y el mecanizado de radios exteriores y el redondeo de cantos. Las fresas de metal duro para el mecanizado de cantos flexible, gracias a sus formas especiales, generan biseles y/o radios prácticamente exactos, y también pueden utilizarse de forma flexible en lugares de difícil acceso. Se utilizan, sobre todo, en la construcción de acero y aluminio, y se han desarrollado especialmente para el biselado y desbarbado, así como para el redondeado de cantos. Ejecución cilíndrica con triple contorno cóncavo.

#### Ventajas

Guiado libre.

Extremadamente flexible en puntos de difícil acceso.

Realización de biseles y radios prácticamente exactos.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

#### Recomendaciones de uso

En casos excepcionales se puede trabajar con números de revoluciones menores que 3.000 r.p.m. Esto resulta interesante para trabajos de avellanado con fijación de 360° de la fresa y en determinadas aplicaciones estacionarias. En trabajos ligeros (desbarbado, biselado y mecanizado ligero de superficies), se puede aumentar el número de revoluciones hasta un 100 %.

En general, deben utilizarse las fresas en sentido contrario de la marcha o de forma basculante. Pase la herramienta rápidamente sin oscilar por la pieza de trabajo para generar superficies lisas o biseles muy uniformes.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Desbarbar

Fresado

Redondeo

Mecanizado de cantos  
Mecanizado de cantos (biselado, redondeado)

### Materiales que se pueden procesar

Acero fundido  
Acero  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

|  |                       |
|--|-----------------------|
| ø exterior, unid. métrica  | 6 mm                  |
| Longitud, total  | 65 mm                 |
| Ø del mango, unid. métrica   | 6 mm                  |
| Dentado  | Dentado especial (SP) |
| Ejecución para esquinas radio  | 3 mm                  |
| Longitud, dentado  | 5 mm                  |
| Longitud, estructura   | 25 mm                 |
| r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>                           | 24000 RPM             |
| r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido                         | 13000 RPM             |
| r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup> | 13000 RPM             |
| r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca                              | 24000 RPM             |
| r.p.m. desde, metales blandos no férricos                                    | 32000 RPM             |
| r.p.m. desde, metales duros no férricos                                      | 13000 RPM             |
| r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>                           | 32000 RPM             |
| r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido                         | 19000 RPM             |
| r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup> | 19000 RPM             |
| r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca                              | 32000 RPM             |

### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 8,80  |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,60  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 1,30  |

### Clasificación

|        |   |
|--------|---|
| eClass | 21-18-06-09   |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807) |

## Enlaces

pdf

[Catalog 2](#)

video

[Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD](#)

---