

Fresas de metal duro para el uso universal, dentado 3, fresas para redondear cantos V



Referencia: 21152736
 EAN-13: 4007220049198
 Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 13 mm
 Longitud, total: 55 mm
 Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.
- Larga vida útil.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.
- Alta calidad de la superficie.

Descripción general

Descripción

El dentado 3 es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de hierro fundido, acero, acero inoxidable (INOX), aleaciones de base de níquel y titanio. Se caracteriza por una gran capacidad de arranque de material de viruta y crea buenas superficies. Las fresas de metal duro para aplicaciones universales son adecuadas para el mecanizado con arranque de virutas fino y basto en los principales materiales utilizados en la industria. Proporcionan un buen rendimiento de rectificado y se pueden utilizar en diversos materiales. Fresas para canteo con forma frontal cóncava, dentado según DIN 8033. Adecuadas para la ejecución y el mecanizado de radios exteriores y el redondeo de cantos. Las fresas de metal duro para el mecanizado de cantos flexible, gracias a sus formas especiales, generan bisel y/o radios prácticamente exactos, y también pueden utilizarse de forma flexible en lugares de difícil acceso. Se utilizan, sobre todo, en la construcción de acero y aluminio, y se han desarrollado especialmente para el biselado y desbarbado, así como para el redondeo de cantos.

Ventajas

Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.
 Larga vida útil.
 Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.
 Alta calidad de la superficie.

Recomendaciones de uso

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.
 Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.
 Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
 Máquina-herramienta
 Robots
 Máquinas estacionarias
 Amoladora recta

Tipo de trabajo

Canteado
 Avellanado

Desbarbar
Fresado
Redondeo
Mecanizado de cantos
Mecanizado de cantos (biselado, redondeado)

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Bronce
Aceros para aplicaciones
Hierro fundido
Acero fundido
Cobre
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Aleaciones de aluminio duras
Metal no férreo duro
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Metal no férreo blando
Acero inoxidable (INOX)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	13 mm
Longitud, total	55 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	3
Ejecución para esquinas radio	10 mm
Longitud, dentado	10 mm
Longitud, estructura	15 mm
Ø rodamientos de bolas	3 mm
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	6000 RPM
r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ²	6000 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	11000 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	11000 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	6000 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	9000 RPM
r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ²	9000 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	15000 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	15000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

pdf	Catalog 2
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD