

Fresas de metal duro para el uso universal, dentado 4, forma cilíndrica ZYA sin dentado frontal



Referencia: 21201243

EAN-13: 4007220402627

Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 3 mm

Longitud, total: 43 mm

Ø del mango, unid. métrica: 3 mm

4 007220 402627 >

- Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.
- Larga vida útil.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.
- Alta calidad de la superficie.

Descripción general

Descripción

El dentado 4 es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de acero inoxidable (INOX), acero y materiales refractarios como aleaciones con base de níquel y cobalto. Se caracteriza por una gran capacidad de arranque de material con virutas cortas y crea buenas superficies. Las fresas de metal duro para aplicaciones universales son adecuadas para el mecanizado con arranque de virutas fino y basto en los principales materiales utilizados en la industria. Proporcionan un buen rendimiento de rectificado y se pueden utilizar en diversos materiales. Fresa cilíndrica según DIN 8032 con dentado según DIN 8033.

Ventajas

Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.

Larga vida útil.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Alta calidad de la superficie.

Recomendaciones de uso

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.

Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Bronce
 Aceros para aplicaciones
 Acero fundido
 Aleaciones con base de cobalto
 Aleaciones de aluminio duras
 Metal no férrico duro
 Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 Materiales refractarios
 Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
 Acero inoxidable (INOX)
 Acero
 Acero, acero fundido
 Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
 Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

| | |
|--|-----------|
| Ø exterior, unid. métrica | 3 mm |
| Longitud, total | 43 mm |
| Ø del mango, unid. métrica | 3 mm |
| Dentado | 4 |
| Longitud, dentado | 13 mm |
| r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido | 27000 RPM |
| r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ² | 27000 RPM |
| r.p.m. desde, materiales resistentes a altas temperaturas | 27000 RPM |
| r.p.m. desde, metales duros no férricos | 27000 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido | 48000 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ² | 37000 RPM |
| r.p.m. hasta, materiales resistentes a altas temperaturas | 48000 RPM |
| r.p.m. hasta, metales no férricos | 37000 RPM |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 7,60 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,10 |

Clasificación

| | |
|--------|---|
| eClass | 21-18-06-09 |
| AECOC | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807) |

Enlaces

pdf

[Catalog 2](#)

video

[Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD](#)
