

## Fresas de metal duro para el uso universal, dentado 4, forma cilíndrica ZYA sin dentado frontal



Referencia: 21201243  
EAN-13: 4007220402627  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 3 mm  
Longitud, total: 43 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 3 mm



- Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.
- Larga vida útil.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.
- Alta calidad de la superficie.

### Descripción general

#### Descripción

El dentado 4 es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de acero inoxidable (INOX), acero y materiales refractarios como aleaciones con base de níquel y cobalto. Se caracteriza por una gran capacidad de arranque de material con virutas cortas y crea buenas superficies. Las fresas de metal duro para aplicaciones universales son adecuadas para el mecanizado con arranque de virutas fino y basto en los principales materiales utilizados en la industria. Proporcionan un buen rendimiento de rectificado y se pueden utilizar en diversos materiales. Fresa cilíndrica según DIN 8032 con dentado según DIN 8033.

#### Ventajas

Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.  
Larga vida útil.  
Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.  
Alta calidad de la superficie.

#### Recomendaciones de uso

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible  
Máquina-herramienta  
Robots  
Máquinas estacionarias  
Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas  
Desbarbar  
Igualado  
Fresado  
Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

### Materiales que se pueden procesar

Bronce  
 Aceros para aplicaciones  
 Acero fundido  
 Aleaciones con base de cobalto  
 Aleaciones de aluminio duras  
 Metal no férreo duro  
 Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)  
 Materiales refractarios  
 Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)  
 Acero inoxidable (INOX)  
 Acero  
 Acero, acero fundido  
 Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
 Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

Ø exterior, unid. métrica	3 mm
Longitud, total	43 mm
Ø del mango, unid. métrica	3 mm
Dentado	4
Longitud, dentado	13 mm
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	27000 RPM
r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup>	27000 RPM
r.p.m. desde, materiales resistentes a altas temperaturas	27000 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	27000 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	48000 RPM
r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup>	37000 RPM
r.p.m. hasta, materiales resistentes a altas temperaturas	48000 RPM
r.p.m. hasta, metales no férricos	37000 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	7,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,10

### Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

## Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
video	<a href="#">Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD</a>