

Fresa copiadora de metal duro 7 mm cilíndrica ZYA Z4 semifino universal

Referencia: 21201289
EAN-13: 4007220244845
Marca: Pferd



Ø exterior, unid. métrica: 3 mm

- Larga vida útil y alta calidad de la superficie.
- La zona sin dientes proporciona un guiado óptimo por el contorno y protege la pieza de trabajo frente a daños.
- Reducción de los tiempos de mecanizado.



Descripción general

Descripción

Las fresas copiadoras de metal duro de PFERD son ideales para igualar salientes como los cordones de soldadura. Gracias a su área sin dentado, el cordón de soldadura puede adaptarse al nivel de la superficie circundante sin dañarla. Las fresas copiadoras se utilizan especialmente en las reparaciones de cuchillas de corte y perforadoras en la construcción de herramientas y moldes. Las fresas copiadoras de metal duro con el dentado 4 están diseñadas para el arranque de viruta basto. Fresa cilíndrica.

Ventajas

Larga vida útil y alta calidad de la superficie.

La zona sin dientes proporciona un guiado óptimo por el contorno y protege la pieza de trabajo frente a daños.

Reducción de los tiempos de mecanizado.

Recomendaciones de uso

Para un guiado preciso por los cantos pueden utilizarse fresas copiadoras con accesorios de guiado.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.

Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Bronce

Aceros para aplicaciones

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Aleaciones de aluminio duros

Metal no férrico duro

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Materiales refractarios
 Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
 Acero inoxidable (INOX)
 Acero
 Acero, acero fundido
 Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
 Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

ø exterior, unid. métrica	3 mm
Dentado	4
Longitud, dentado	25 mm
Longitud, estructura	7 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	3 mm
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	27000 RPM
r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ²	27000 RPM
r.p.m. desde, materiales resistentes a altas temperaturas	27000 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	27000 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	48000 RPM
r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ²	37000 RPM
r.p.m. hasta, materiales resistentes a altas temperaturas	48000 RPM
r.p.m. hasta, metales no férricos	37000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,60
Producto empaquetado: alto (cm)	1,30

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

pdf	Catalog 2
pdf	Catalog 2 - Brochure
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD