

Fresas de metal duro para el uso universal, dentado 3 PLUS, fresa para ángulos WKNS con dentado frontal



Referencia: 21207683

EAN-13: 4007220049730

Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 6 mm

Longitud, total: 37 mm

Ø del mango, unid. métrica: 3 mm

4  007220 049730 >

- Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.
- Larga vida útil.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.
- Alta calidad de la superficie.

Descripción general

Descripción

El dentado 3 PLUS con dentado cruzado es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de hierro fundido, acero, acero inoxidable (INOX), aleaciones de base de níquel y titanio. Se caracteriza por una gran capacidad de arranque de material de viruta. Las fresas de metal duro para aplicaciones universales son adecuadas para el mecanizado con arranque de virutas fino y basto en los principales materiales utilizados en la industria.

Proporcionan un buen rendimiento de rectificado y se pueden utilizar en diversos materiales. Fresa cónica plana que se va estrechando en el sentido del mango según DIN 8032 con dentado según DIN 8033. Forma WKNS con dentado en la cara frontal. Adecuada para el mecanizado de cantos dorsales de difícil acceso. Las fresas de metal duro para el mecanizado de cantos flexibles, gracias a sus formas especiales, generan biseles y/o radios prácticamente exactos, y también pueden utilizarse de forma flexible en lugares de difícil acceso. Se utilizan, sobre todo, en la construcción de acero y aluminio, y se han desarrollado especialmente para el biselado y desbarbado, así como para el redondeado de cantos.

Ventajas

Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.

Larga vida útil.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Alta calidad de la superficie.

Recomendaciones de uso

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.

Utilice fresas con un diámetro de mango de 3 mm en máquinas con una potencia de 75 a 300 vatios.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Canteado
Avellanado
Realización de aberturas
Desbarbar
Igualado
Fresado
Mecanizado de superficies
Mecanizado de cordones de soldadura
Mecanizado de cantos

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Bronce
Aceros para aplicaciones
Hierro fundido
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Cobre
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Aleaciones de aluminio duras
Metal no férrico duro
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Materiales refractarios
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Aleaciones de aluminio blandas
Acero inoxidable (INOX)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	6 mm
Longitud, total	37 mm
Ø del mango, unid. métrica	3 mm
Dentado	3 PLUS
Longitud, dentado	7 mm
Ángulo	10 °
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm ²	24000 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	13000 RPM
r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ²	13000 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	24000 RPM
r.p.m. desde, materiales resistentes a altas temperaturas	13000 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm ²	32000 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	19000 RPM
r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ²	19000 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	32000 RPM
r.p.m. hasta, materiales resistentes a altas temperaturas	24000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	7,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,10

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

pdf	Catalog 2
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD