

Fresas de metal duro para el uso universal, dentado 5, fresa para ángulos WKN sin dentado frontal



Referencia: 21208553
EAN-13: 4007220233870
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 3 mm
Longitud, total: 37 mm
Ø del mango, unid. métrica: 3 mm



- Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.
- Larga vida útil.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.
- Alta calidad de la superficie.

Descripción general

Descripción

El dentado 5 es especialmente adecuado para el mecanizado fino con arranque de virutas de hierro de fundición, acero, acero inoxidable (INOX) materiales refractarios como aleaciones con base de níquel y cobalto. Se consiguen buenas superficies. Las fresas de metal duro para aplicaciones universales son adecuadas para el mecanizado con arranque de virutas fino y basto en los principales materiales utilizados en la industria. Proporcionan un buen rendimiento de rectificado y se pueden utilizar en diversos materiales. Fresa cónica plana que se va estrechando en el sentido del mango según DIN 8032 con dentado según DIN 8033. Adecuada para el mecanizado de cantos dorsales de difícil acceso. Las fresas de metal duro para el mecanizado de cantos flexible, gracias a sus formas especiales, generan biselos y/o radios prácticamente exactos, y también pueden utilizarse de forma flexible en lugares de difícil acceso. Se utilizan, sobre todo, en la construcción de acero y aluminio, y se han desarrollado especialmente para el biselado y desbarbado, así como para el redondeado de cantos.

Ventajas

Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.

Larga vida útil.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Alta calidad de la superficie.

Recomendaciones de uso

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.

Utilice fresas con un diámetro de mango de 3 mm en máquinas con una potencia de 75 a 300 vatios.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas
Desbarbar
Igualado
Fresado
Mecanizado de superficies
Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Bronce
Aceros para aplicaciones
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Aleaciones de aluminio duras
Metal no férnico duro
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Materiales refractarios
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Acero inoxidable (INOX)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

ø exterior, unid. métrica	3 mm
Longitud, total	37 mm
Ø del mango, unid. métrica	3 mm
Dentado	5
Longitud, dentado	7 mm
Ángulo	8 °
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm ²	48000 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	37000 RPM
r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ²	37000 RPM
r.p.m. desde, materiales resistentes a altas temperaturas	37000 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	37000 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm ²	64000 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	48000 RPM
r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ²	48000 RPM
r.p.m. hasta, materiales resistentes a altas temperaturas	64000 RPM
r.p.m. hasta, metales no férricos	48000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	7,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,10

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

pdf	Catalog 2
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD