

Fresas de metal duro para alto rendimiento, PLAST, forma cilíndrica ZYA sin dentado frontal



Referencia: 21455696
EAN-13: 4007220900413
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 6 mm
Dentado: PLAST
Ejecución: BS



- Especialmente ideal para PRFV y PRFC con un contenido de fibra $\leq 40\%$.
- Minimizan la delaminación y el deshilachado gracias al dentado especial parecido a las fresas PKD.
- Especialmente ideal para utilización en máquinas y robots.
- Fuerzas de corte muy reducidas.

Descripción general

Descripción

Las fresas de metal duro con el dentado PLAST son adecuadas para rebordear y fresar contornos del amplio abanico de plásticos reforzados con fibra, PRFV y PRFC. Resultan especialmente adecuadas para su uso en duroplásticos poco duros reforzados con fibra de vidrio y fibra de carbono (contenido en fibra $\leq 40\%$ PRFV y PRFC) y termoplásticos reforzados con fibra. El dentado PLAST (parecido a las fresas PKD) minimiza la delaminación y el deshilachado. Fresa cilíndrica con filo de broca. Las fresas con filo de broca (BS) permiten operaciones combinadas de taladrado y fresado.

Ventajas

Especialmente ideal para PRFV y PRFC con un contenido de fibra $\leq 40\%$.
Minimizan la delaminación y el deshilachado gracias al dentado especial parecido a las fresas PKD.
Especialmente ideal para utilización en máquinas y robots.
Fuerzas de corte muy reducidas.
Altas velocidades de avance.
Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

El diámetro de la fresa debe ser siempre mayor al espesor del material a mecanizar para evitar impactos y vibraciones, ya que de lo contrario existe el riesgo de que se rompa la herramienta o se dañe la pieza de trabajo. Si la herramienta comienza a vibrar, debe aumentarse en número de revoluciones.
Reduzca también el número de revoluciones y la presión de apriete, si el material comienza a fundirse.
En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.
Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.
Las fresas con filo de broca (BS) son especialmente adecuadas para su utilización máquinas y robots.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Máquina-herramienta
Robots
Máquinas estacionarias
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas
Desbarbar
Taladrar
Igualado
Fresado
Mecanizado de superficies
Rebordeado

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con dentado PLAST para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible. PFERDERGONOMICS recomienda fresas con dentado PLAST como solución innovadora para trabajar cómodamente con una reducción considerable de las vibraciones y menor ruido.

Materiales que se pueden procesar

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %
Plásticos
Termoplásticos

Características

ø exterior, unid. métrica	6 mm
Dentado	PLAST
Ejecución	BS
Longitud, dentado	25 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %	24000 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40%	48000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,60
Producto empaquetado: alto (cm)	1,30

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

video	PFERD - Fresas de metal duro, dentado PLAST
pdf	Catalog 2 - Brochure
pdf	Catalog 2
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD
video	Fresas de metal duro PFERD dentado PLAST para plásticos