

Fresas de metal duro para alto rendimiento, FVKS, forma cilíndrica ZYA sin dentado frontal



Referencia: 21458897
EAN-13: 4007220808917
Marca: Pferd

ø exterior, unid. métrica: 8 mm
Dentado: FVKS
Ejecución: BS

4 007220 808917 >

- Especialmente ideal para PRFV y PRFC también con un contenido de fibra > 40 %.
- Se consiguen cantos de corte lisos y se caracteriza por un comportamiento de fresado suave.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

Las fresas de metal duro con el dentado FVKS son adecuadas para rebordear y fresar contornos del amplio abanico de plásticos reforzados con fibra, PRFV y PRFC. También pueden utilizarse de forma universal en duroplásticos duros reforzados con fibra de vidrio o de carbono. El dentado FVKS resulta ideal por su elevada precisión de concentricidad tanto para máquina herramienta como para el uso en el trabajo manual. Se caracterizan por su tranquilo comportamiento de fresado y generan un canto de corte liso. El dentado FVKS también resulta adecuado para ser usado con máquinas y robots con grandes avances. Fresa cilíndrica con filo de broca. Las fresas con filo de broca (BS) permiten operaciones combinadas de taladrado y fresado.

Ventajas

Especialmente ideal para PRFV y PRFC también con un contenido de fibra > 40 %.

Se consiguen cantos de corte lisos y se caracteriza por un comportamiento de fresado suave.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

El diámetro de la fresa debe ser siempre mayor al espesor del material a mecanizar para evitar impactos y vibraciones, ya que de lo contrario existe el riesgo de que se rompa la herramienta o se dañe la pieza de trabajo. Si la herramienta comienza a vibrar, debe aumentarse en número de revoluciones.

Reduzca también el número de revoluciones y la presión de apriete, si el material comienza a fundirse.

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Las fresas con filo de broca (BS) son especialmente adecuadas para su utilización máquinas y robots.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar
Taladrar
Igualado
Fresado
Mecanizado de superficies
Rebordeado

Materiales que se pueden procesar

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %
Plásticos
Termoplásticos

Características

ø exterior, unid. métrica	8 mm
Dentado	FVKS
Ejecución	BS
Longitud, dentado	25 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	8 mm
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	18000 RPM
contenido en fibra 40 %	
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra superior al 40%	36000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,60
Producto empaquetado: alto (cm)	1,30

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

pdf	Catalog 2
pdf	Catalog 2 - Brochure
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD