



Juego de fresas pequeñas de metal duro de alto rendimiento MICRO de 3 piezas, Ø 6 mm mango Ø 6 mm, mecanizado fino

Referencia: 21901306
EAN-13: 4007220226674
Marca: Pferd

- Alta calidad de la superficie.
- A diferencia de las puntas de desbaste, la geometría no se modifica por el desgaste.
- Mecanizado de prácticamente cualquier material hasta 68 HRC.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración y reducir el desgaste de la máquina.

Descripción general

Descripción

Las fresas de metal duro con dentado MICRO se han diseñado especialmente para el arranque de virutas fino y se utilizan en los ámbitos donde se emplean, entre otras cosas, muelas abrasivas con mango. Ofrecen un mayor rendimiento de rectificado y producen una buena calidad de superficie, especialmente, en comparación con las superficies fresadas de manera convencional. Al mismo tiempo, trabajan con pocas vibraciones y poco ruido. Conservan su geometría a lo largo de toda la vida útil. Resultan ideales para los trabajos de mecanizado manuales y con máquina. Permiten mecanizar prácticamente cualquier material con una dureza de hasta 68 HRC. El juego 1306 MICRO contiene tres fresas de metal duro de las formas y dimensiones más comunes para trabajos de mecanizado fino. Se envían en una caja de plástico rígido que las protege de la suciedad y de roturas.

Ventajas

Alta calidad de la superficie.
A diferencia de las puntas de desbaste, la geometría no se modifica por el desgaste.
Mecanizado de prácticamente cualquier material hasta 68 HRC.
Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración y reducir el desgaste de la máquina.

Datos técnicos

Dentado: MICRO
PFERD Tipo: 1306 MICRO
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Recomendaciones de uso

Especialmente ideal para mecanizado fino, limpieza de precisión muy fina, correcciones en la construcción de herramientas y moldes, o bien para afilar herramientas de corte.
En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.
Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Máquina-herramienta
Robots
Máquinas estacionarias
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas
 Desbarbar
 Igualado
 Fresado
 Mecanizado de superficies
 Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con el dentado MICRO para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.
 PFERDERGONOMICS recomienda fresas con dentado MICRO como solución innovadora para trabajar cómodamente con una reducción considerable de las vibraciones y menor ruido.

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable
 Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
 Bronce
 Aceros para aplicaciones
 Hierro fundido
 Acero fundido
 Aleaciones con base de cobalto
 Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
 Metal no férreo duro
 Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)
 Acero inoxidable (INOX)
 Acero
 Acero, acero fundido
 Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
 Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Dentado	MICRO
PFERD Tipo	1306 MICRO
Ø del mango, unid. métrica	6 mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,70
Producto empaquetado: ancho (cm)	10,70
Producto empaquetado: alto (cm)	5,30

Clasificación

eClass	21-18-06-36
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

video	PFERD - Fresas metal duro MICRO
pdf	Catalog 2
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD
video	Fresas PFERD dentado MICRO para trabajos de afinado