



## Disco de fresado de alto rendimiento ALUMASTER Ø 49 mm para amoladoras angulares/rectas, mecanizado de aluminio, HICOAT

Referencia: 22000027  
EAN-13: 4007220156865  
Marca: Pferd

- No genera polvos explosivos ni nocivos para la salud.
- No se necesita ningún sistema de aspiración.
- Una alternativa rentable y ecológica a los discos de desbaste y de láminas lijadoras de peso similar.
- Geometría del disco innovadora y robusta para la máxima seguridad, una vida útil extremadamente larga y un trabajo cómodo.

### Descripción general

#### Descripción

El innovador High Speed Disc ALUMASTER es una herramienta única con un rendimiento de rectificado extremadamente alto. Es ideal para mecanizar aluminio, ya que no genera polvos explosivos ni nocivos para la salud. La herramienta consta de plaquitas de metal duro desarrolladas especialmente que se fijan al High Speed Disc. Para aleaciones de aluminio fundido untuosas con un contenido de silicio del 5–10 %, aleaciones de aluminio abrasivas con un contenido de silicio superior al 15 %, y para otros materiales abrasivos o metales no férricos, PFERD ofrece las plaquitas también con el recubrimiento HICOAT de máxima calidad. Este recubrimiento impide que la herramienta se obstruya o impide el desgaste por abrasión de la herramienta cuando se usa sobre materiales muy exigentes. Herramienta especial para el mecanizado de aleaciones de aluminio. Gracias a un perno especialmente desarrollado, además de con amoladoras angulares (alojamiento Ø 10 mm), también se puede usar en amoladoras rectas y ejes flexibles. Ejecución con recubrimiento HICOAT para el mecanizado de materiales especialmente exigentes. Muy adecuado para mecanizar áreas de difícil acceso y componentes de filigrana. Debido a que el diámetro de la herramienta es de 49 mm, no es obligatorio utilizar una carcasa protectora. Ejecución HSD-R para usos radiales. Disco High Speed ALUMASTER HSD-R 50 HICOAT, incl. plaquitas de metal duro premontadas, llave Torx y caja de plástico.

#### Ventajas

No genera polvos explosivos ni nocivos para la salud.  
No se necesita ningún sistema de aspiración.  
Una alternativa rentable y ecológica a los discos de desbaste y de láminas lijadoras de peso similar.  
Geometría del disco innovadora y robusta para la máxima seguridad, una vida útil extremadamente larga y un trabajo cómodo.  
Plaquitas intercambiables de metal duro diseñadas especialmente que se pueden sustituir.  
Rendimiento de rectificado extraordinariamente elevado.  
Dureza extremadamente alta, coeficiente de fricción muy bajo, tendencia de adherencia muy baja (adhesión), calidad de superficie mejorada y formación de rebabas reducida gracias al recubrimiento HICOAT.

#### Datos técnicos

Ancho, unid. métrica: 8 mm  
Ø agujero: 10 mm  
Ø exterior, unid. métrica: 49 mm  
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos: 25000  
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40%: 25000

#### Recomendaciones de uso

La herramienta está diseñada exclusivamente para trabajar aluminio, aleaciones de aluminio y aluminio fundido.

También se pueden mecanizar metales no férricos de baja dureza y plásticos reforzados con fibra. Esto se debe probar en cada caso en función de la aplicación.

Evitar penetrar profundamente. Este disco de fresado no es una herramienta de corte.

No ejerza excesiva fuerza sobre la herramienta: El disco High Speed ALUMASTER requiere poca fuerza para funcionar.

Trabajar a lo largo de los cantos de la pieza y no contra los bordes de la pieza.

No frenar la herramienta sobre la pieza de trabajo. Existe riesgo de rotura de las plaquitas.

Gracias al recubrimiento HICOAT, puede utilizarse también en materiales muy exigentes como aleaciones untosas de aluminio fundido con contenido en silicio del 5–10 %, materiales viscosos y untosos, aleaciones abrasivas de aluminio fundido con contenido en silicio superior al 15 %, materiales abrasivos como plásticos reforzados con fibra (PRF) y aleaciones no ferrosas con una resistencia mayor que el aluminio (bronce, latón, etc.).

### **Recomendaciones de seguridad**

La tuerca de brida debe apretarse obligatoriamente con la herramienta correspondiente, por ejemplo, llave de tetones. No se permite utilizar sistemas de fijación que se aprieten, por su construcción, sin herramientas adicionales, es decir, únicamente de forma manual.

Apretar con firmeza los tornillos de sujeción de las plaquitas con una llave Torx. Si se usa correctamente, su diseño predetermina un par de apriete de unos 4 Nm. Como alternativa utilizar una llave dinamométrica con un par de apriete de 4 Nm.

Comprobar regularmente que las plaquitas están bien fijadas para evitar que el disco se rompa o se deteriore en uso.

¡No utilice plaquitas dañadas! ¡Existe riesgo de rotura!

### **Tipos de máquina**

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

Robots

Máquinas estacionarias

### **Tipo de trabajo**

Fresado

Desbaste de costura raíz de soldadura

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cordones en ángulo

### **PFERDVALUE**

PFERDEFFICIENCY recomienda los discos High Speed ALUMASTER HICOAT para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

PFERDERGONOMICS recomienda los discos High Speed ALUMASTER HICOAT como solución innovadora de herramientas para el mecanizado de aluminio, ya que no generan polvos explosivos ni nocivos para la salud.

### **Materiales que se pueden procesar**

Aluminio

Latón

Bronce

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra  $\leq 40$  %

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra  $> 40$  %

Aleaciones de aluminio duras

Metal no férrico duro

Plásticos

Aleaciones de aluminio blandas

Termoplásticos

Aleaciones de aluminio endurecidas  
Cinc

### Características

Ancho, unid. métrica	8 mm
Ø agujero	10 mm
ø exterior, unid. métrica	49 mm
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	25000 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40%	25000 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	16,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	14,50
Producto empaquetado: alto (cm)	3,20

### Clasificación

eClass	21-18-90-90
UNSPSC	· Herramientas y Maquinaria General / Herramientas de mano / Conexiones de herramientas y accesorios / Disco de corte (27112838)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
pdf	<a href="#">Catalog 2 - Brochure</a>
video	<a href="#">Rectificado extremadamente alto con el disco de fresado High Speed ALUMASTER</a>
video	<a href="#">Abrasivos PFERD - Montaje Disco de fresado High Speed ALU MASTER</a>