

Fresas para metales ligeros HSS, dentado especial (SP)



Referencia: 22211989
EAN-13: 4007220057919
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 20 mm
Longitud, total: 62 mm

- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.



Descripción general

Descripción

Fresas universales de metal ligero, similares a la forma de árbol, con dentado especial y rosca interior M10.

Ventajas

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

En caso de uso en metales no férricos blandos, nivel de revoluciones de corte 200–300 m/min, rango de revoluciones 3.100–4.700 r.p.m.

Si se utiliza en aluminio, como máximo 9.000 r.p.m.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Aleaciones de aluminio blandas

Características

Ø exterior, unid. métrica	20 mm
Longitud, total	62 mm
Dentado	Dentado especial (SP)
Longitud, dentado	53 mm
Ø rosca	M10
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm ²	1300 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	1300 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm ²	1600 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	1600 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,70
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,30
Producto empaquetado: alto (cm)	2,30

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

pdf	Catalog 2
-----	---------------------------