

## Fresas HSS, dentado 1, forma cilíndrica A-ST con dentado frontal



Referencia: 22405316  
EAN-13: 4007220058657  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 10 mm  
Longitud, total: 53 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4  007220 058657 >

- Gran agresividad.
- Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
- Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

### Descripción general

#### Descripción

El dentado 1 es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de acero inoxidable (INOX), metales no férricos blandos y plásticos. Se utiliza en un rango de revoluciones de 1.200 a 23.900 r.p.m., dependiendo del diámetro de la fresa. Fresa cilíndrica con dentado frontal.

#### Ventajas

Gran agresividad.

Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.

Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

#### Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.

Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.

Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de cordones de soldadura

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
 Latón  
 Hierro fundido  
 Cobre  
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
 Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
 Madera dura  
 Plásticos  
 Aleaciones de aluminio blandas  
 Acero inoxidable (INOX)  
 Termoplásticos  
 Fundición maleable blanca (GTW, FMB)  
 Madera  
 Cinc

### Características

ø exterior, unid. métrica	10 mm
Longitud, total	53 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	1
Longitud, dentado	13 mm
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	2000 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	6400 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %	6400 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	2600 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	9600 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40%	9600 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,60
Producto empaquetado: alto (cm)	1,30

### Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

## Enlaces

pdf

[Catalog 2](#)

---