

## Fresas HSS, dentado 1, forma cilíndrica A-ST con dentado frontal



Referencia: 22405516  
EAN-13: 4007220058701  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm  
Longitud, total: 65 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Gran agresividad.
- Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
- Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

### Descripción general

#### Descripción

El dentado 1 es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de acero inoxidable (INOX), metales no férricos blandos y plásticos. Se utiliza en un rango de revoluciones de 1.200 a 23.900 r.p.m., dependiendo del diámetro de la fresa. Fresa cilíndrica con dentado frontal.

#### Ventajas

Gran agresividad.

Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.

Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

#### Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.

Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.

Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de cordones de soldadura

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
Latón  
Hierro fundido  
Cobre  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
Madera dura  
Plásticos  
Aleaciones de aluminio blandas  
Acero inoxidable (INOX)  
Termoplásticos  
Fundición maleable blanca (GTW, FMB)  
Madera  
Cinc

### Características

Ø exterior, unid. métrica	12 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	1
Longitud, dentado	25 mm
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	1600 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	5400 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %	5400 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	2200 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	8000 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40%	8000 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

### Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

## Enlaces

pdf

[Catalog 2](#)

---