

## Fresas HSS, dentado 2, forma cilíndrica A-ST con dentado frontal



Referencia: 22405526  
 EAN-13: 4007220058718  
 Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm  
 Longitud, total: 65 mm  
 Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Gran agresividad.
- Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
- Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

### Descripción general

#### Descripción

El dentado 2 está provisto de rompevirutas y es especialmente adecuado para cortar acero, acero fundido y hierro fundido, acero inoxidable (INOX), metales no férricos y plásticos. Se utiliza en un rango de revoluciones de 1.200 a 13.200 r.p.m., dependiendo del diámetro de la fresa. Fresa cilíndrica con dentado frontal.

#### Ventajas

Gran agresividad.  
 Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.  
 Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).  
 Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

#### Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.  
 Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.  
 Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible  
 Máquina-herramienta  
 Robots  
 Máquinas estacionarias  
 Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas  
 Desbarbar  
 Igualado  
 Fresado  
 Mecanizado de cordones de soldadura

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
 Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
Latón  
Aceros para aplicaciones  
Hierro fundido  
Acero fundido  
Cobre  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
Madera dura  
Plásticos  
Aleaciones de aluminio blandas  
Acero inoxidable (INOX)  
Acero  
Acero, acero fundido  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

Ø exterior, unid. métrica	12 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	2
Longitud, dentado	25 mm
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	1600 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	5400 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %	5400 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	2200 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	6700 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40%	6700 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

### Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

## Enlaces

pdf

[Catalog 2](#)

---