

## Fresas HSS, dentado 2, forma cilíndrica A-ST con dentado frontal



Referencia: 22405826

EAN-13: 4007220058756

Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 16 mm

Longitud, total: 65 mm

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4  >

- Gran agresividad.
- Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
- Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

### Descripción general

#### Descripción

El dentado 2 está provisto de rompevirutas y es especialmente adecuado para cortar acero, acero fundido y hierro fundido, acero inoxidable (INOX), metales no ferrosos y plásticos. Se utiliza en un rango de revoluciones de 1.200 a 13.200 r.p.m., dependiendo del diámetro de la fresa. Fresa cilíndrica con dentado frontal.

#### Ventajas

Gran agresividad.

Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.

Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

#### Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.

Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.

Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de cordones de soldadura

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Latón

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Acero fundido

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Madera dura

Plásticos

Aleaciones de aluminio blandas

Acero inoxidable (INOX)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)

Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

### **Características**

Ø exterior, unid. métrica	16 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	2
Longitud, dentado	25 mm
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	1200 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	4000 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %	4000 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	1600 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	5000 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %	5000 RPM

### **Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

### **Clasificación**

eClass	21-18-06-09
AECOC	- SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESCAS (08040807)

## Enlaces

pdf

[Catalog 2](#)

---