

Fresas HSS, dentado 2, forma cilíndrica redonda C

Referencia: 22410726
EAN-13: 4007220058831
Marca: Pferd



Ø exterior, unid. métrica: 6 mm
Longitud, total: 60 mm
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4  >

- Gran agresividad.
- Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
- Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

El dentado 2 está provisto de rompevirutas y es especialmente adecuado para cortar acero, acero fundido y hierro fundido, acero inoxidable (INOX), metales no ferrosos y plásticos. Se utiliza en un rango de revoluciones de 1.200 a 13.200 r.p.m., dependiendo del diámetro de la fresa. Fresa cilíndrica redonda.

Ventajas

Gran agresividad.

Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.

Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.

Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.

Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Latón

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Acero fundido

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Madera dura

Plásticos

Aleaciones de aluminio blandas

Acero inoxidable (INOX)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)

Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	6 mm
Longitud, total	60 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	2
Longitud, dentado	16 mm
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	3200 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	10700 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %	10700 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	4300 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	13300 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %	13300 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,60
Producto empaquetado: alto (cm)	1,30

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	- SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESES (08040807)

Enlaces

pdf

[Catalog 2](#)
