

Fresas HSS, dentado 3, forma esférica F



Referencia: 22420536
EAN-13: 4007220059135
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm
Longitud, total: 51 mm
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4  007220 059135 >

- Gran agresividad.
- Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
- Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

El dentado 3 está provisto de rompevirutas y es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de acero, acero fundido y hierro fundido. Se utiliza en un rango de revoluciones de 1.200 a 7.900 r.p.m., dependiendo del diámetro de la fresa. Fresa forma esférica.

Ventajas

Gran agresividad.

Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.

Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.

Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.

Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Acero fundido

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)

Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	12 mm
Longitud, total	51 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	3
Longitud, dentado	10 mm
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm ²	2200 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	2200 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm ²	2700 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	2700 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESES (08040807)

Enlaces

pdf	Catalog 2
-----	---------------------------