

Fresas HSS, dentado 1, forma cónica en punta G



Referencia: 22423316
EAN-13: 4007220059234
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 10 mm
Longitud, total: 60 mm
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4  007220 059234 >

- Gran agresividad.
- Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
- Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

El dentado 1 es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de acero inoxidable (INOX), metales no férricos blandos y plásticos. Se utiliza en un rango de revoluciones de 1.200 a 23.900 r.p.m., dependiendo del diámetro de la fresa. Fresa cónica apuntada, punta achatada.

Ventajas

Gran agresividad.

Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.

Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.

Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.

Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable
 Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
 Latón
 Hierro fundido
 Cobre
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
 Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
 Madera dura
 Plásticos
 Aleaciones de aluminio blandas
 Acero inoxidable (INOX)
 Termoplásticos
 Fundición maleable blanca (GTW, FMB)
 Madera
 Cinc

Características

| | |
|--|----------|
| Ø exterior, unid. métrica | 10 mm |
| Longitud, total | 60 mm |
| Ø del mango, unid. métrica | 6 mm |
| Dentado | 1 |
| Longitud, dentado | 20 mm |
| Ángulo | 28 ° |
| r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido | 2000 RPM |
| r.p.m. desde, metales blandos no férricos | 6400 RPM |
| r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 % | 6400 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido | 2600 RPM |
| r.p.m. hasta, metales blandos no férricos | 9600 RPM |
| r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40% | 9600 RPM |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 8,80 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,60 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 1,30 |

Clasificación

| | |
|--------|---|
| eClass | 21-18-06-09 |
| AECOC | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807) |

Enlaces

pdf

[Catalog 2](#)
