

Fresas HSS, dentado 2, forma cónica en punta G



Referencia: 22423326
EAN-13: 4007220059241
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 10 mm
Longitud, total: 60 mm
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4  007220 059241 >

- Gran agresividad.
- Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
- Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

El dentado 2 está provisto de rompevirutas y es especialmente adecuado para cortar acero, acero fundido y hierro fundido, acero inoxidable (INOX), metales no ferrosos y plásticos. Se utiliza en un rango de revoluciones de 1.200 a 13.200 r.p.m., dependiendo del diámetro de la fresa. Fresa cónica apuntada, punta achatada.

Ventajas

Gran agresividad.

Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.

Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.

Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.

Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Aceros para aplicaciones
Hierro fundido
Acero fundido
Cobre
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Madera dura
Plásticos
Aleaciones de aluminio blandas
Acero inoxidable (INOX)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

ø exterior, unid. métrica	10 mm
Longitud, total	60 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	2
Longitud, dentado	20 mm
Ángulo	28 °
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	2000 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	6400 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %	6400 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	2600 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	8000 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40%	8000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,60
Producto empaquetado: alto (cm)	1,30

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

pdf	Catalog 2
-----	---------------------------