

## Fresas HSS, dentado 3, forma de gota O



Referencia: 22461836  
EAN-13: 4007220059760  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 16 mm  
Longitud, total: 65 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4  >

- Gran agresividad.
- Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
- Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

### Descripción general

#### Descripción

El dentado 3 está provisto de rompevirutas y es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de acero, acero fundido y hierro fundido. Se utiliza en un rango de revoluciones de 1.200 a 7.900 r.p.m., dependiendo del diámetro de la fresa. Fresa forma de gota.

#### Ventajas

Gran agresividad.

Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.

Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

#### Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.

Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.

Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de cordones de soldadura

#### Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido  
Acero fundido  
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
Acero  
Acero, acero fundido  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

|                                                    |          |
|----------------------------------------------------|----------|
| Ø exterior, unid. métrica                          | 16 mm    |
| Longitud, total                                    | 65 mm    |
| Ø del mango, unid. métrica                         | 6 mm     |
| Dentado                                            | 3        |
| Ejecución para esquinas radio                      | 6.5 mm   |
| Longitud, dentado                                  | 25 mm    |
| r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup> | 1600 RPM |
| r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca    | 1600 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup> | 2000 RPM |
| r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca    | 2000 RPM |

### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 10,20 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,50  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 2,00  |

### Clasificación

|        |                                                                                                               |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| eClass | 21-18-06-09                                                                                                   |
| AECOC  | - SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807) |

### Enlaces

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| pdf | <a href="#">Catalog 2</a> |
|-----|---------------------------|