

Fresa con mango universal para desbarbar UD, forma cónica



Referencia: 23000118
EAN-13: 4007220463109
Marca: Pferd

Ø de filo DC: 10 mm
Ángulo del filo de corte de la herramienta KAPR: 60 °

- Elevada productividad gracias al rendimiento de rectificado óptimo.
- Larga vida útil gracias al moderno recubrimiento de la herramienta.



Descripción general

Descripción

Las fresas con mango de metal duro macizo son adecuadas para el uso universal en una gran variedad de materiales. Fresa con mango para desbarbado y biselado. Mango Weldon HB según DIN 6535 con superficie de arrastre lateral.

Ventajas

Elevada productividad gracias al rendimiento de rectificado óptimo.
Larga vida útil gracias al moderno recubrimiento de la herramienta.

Recomendaciones de uso

Tenga en cuenta los datos de corte recomendados.
Preste atención a una fijación estable de la pieza de trabajo y la herramienta para obtener el mejor rendimiento.

Tipos de máquina

Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Fresado

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Bronce
Aceros para aplicaciones
Hierro fundido
Acero fundido
Costra de fundición
Aglomerado
Aleaciones con base de cobalto
Cobre
Hierro fundido dúctil
Ferrita (materia magnetizada)
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Aleaciones de aluminio duros
Metal no férreo duro
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Costra
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Superalaciones a base de níquel o titanio
Otros metales no férricos
Plásticos
Aceros para cojinetes y rodamientos
Cascarilla
Aleaciones de aluminio blandas
Metal no férrico blando
Acero inoxidable (INOX)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
Termoplásticos
Titanio
Aleaciones de titanio
Aceros para herramientas
Aleaciones de aluminio endurecidas
Fundición maleable blanca (GTW, FMB)
Madera
Cinc

Características

Ø de filo DC	10 mm
Ángulo del filo de corte de la herramienta KAPR	60 °
Forma del mango	HB (DIN6535)
Longitud total LF	72 mm
Material de corte	AL40
Número de dientes ZEFP	6 Stück
Profundidad máxima de corte APMX	8.7 mm
Recubrimiento	TiAlN
Sentido de avance	x,y
Ángulo de la espiral	0°
Ø mango DCON	10 mm
Alimentación interior de lubricante refrigerante	No
Ejecución	60° desbarbado
Ejecución para esquinas	Cono

Certificaciones

Certificación	Norma de taller
---------------	-----------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,90
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,90
Producto empaquetado: alto (cm)	9,00

Clasificación

eClass 21-18-06-03

AECOC · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y
CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

Enlaces

pdf [Catalog 10](#)