

## Fresa con mango universal con cuatro filos UC4, ejecución para esquinas, bisel



Referencia: 23000143  
EAN-13: 4007220462461  
Marca: Pferd

Ø de filo DC: 8 mm  
Forma del mango: HB (DIN6535)

- Ejecución con destalonado lateral del cuello.
- Elevada productividad gracias al rendimiento de rectificado óptimo.
- Larga vida útil gracias al moderno recubrimiento de la herramienta.



### Descripción general

#### Descripción

Las fresas con mango de metal duro macizo son adecuadas para el uso universal en una gran variedad de materiales. Fresa con mango para múltiples usos desde el desbaste hasta el afinado. La ejecución con bisel también es adecuada para el mecanizado en rampa. Mango Weldon HB según DIN 6535 con superficie de arrastre lateral.

#### Ventajas

Ejecución con destalonado lateral del cuello.  
Elevada productividad gracias al rendimiento de rectificado óptimo.  
Larga vida útil gracias al moderno recubrimiento de la herramienta.

#### Recomendaciones de uso

Tenga en cuenta los datos de corte recomendados.  
Preste atención a una fijación estable de la pieza de trabajo y la herramienta para obtener el mejor rendimiento.

#### Tipos de máquina

Máquinas estacionarias

#### Tipo de trabajo

Fresado

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Fundición maleable  
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
Latón  
Bronce  
Aceros para aplicaciones  
Hierro fundido  
Acero fundido  
Costra de fundición  
Aglomerado  
Aleaciones con base de cobalto  
Cobre  
Hierro fundido dúctil  
Ferrita (materia magnetizada)  
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
Aleaciones de aluminio duras  
Metal no férreo duro

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Costra

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Superalaciones a base de níquel o titanio

Otros metales no férricos

Plásticos

Aceros para cojinetes y rodamientos

Cascarilla

Aleaciones de aluminio blandas

Metal no férrico blando

Acero inoxidable (INOX)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Aceros para herramientas

Aleaciones de aluminio endurecidas

Fundición maleable blanca (GTW, FMB)

Madera

Cinc

### Características

Ø de filo DC	8 mm
Forma del mango	HB (DIN6535)
Ancho de bisel CHW	0.2 mm
Longitud de cabeza LH	28 mm
Longitud total LF	63 mm
Longitud útil LU	27 mm
Material de corte	AL40
Número de dientes ZEFP	4 Stück
Profundidad máxima de corte APMX	19 mm
Recubrimiento	TiAlN
Sentido de avance	x,y,(z)
Ángulo de la espiral	35°/38°
Ø mango DCON	8 mm
Ø cuello DN	7.5 mm
Alimentación interior de lubricante refrigerante	No
Ejecución	90° con bisel

### Certificaciones

Certificación	DIN 6527 Long
---------------	---------------

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,40
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,40
Producto empaquetado: alto (cm)	8,20

### Clasificación

eClass	21-18-06-01
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 10</a>
-----	----------------------------