

Fresa con mango universal con cuatro filos UC4, ejecución para esquinas, bisel



Referencia: 23000153
EAN-13: 4007220462560
Marca: Pferd

Ø de filo DC: 10 mm
Forma del mango: HA (DIN6535)

- Ejecución con destalonado lateral del cuello.
- Elevada productividad gracias al rendimiento de rectificado óptimo.
- Larga vida útil gracias al moderno recubrimiento de la herramienta.



Descripción general

Descripción

Las fresas con mango de metal duro macizo son adecuadas para el uso universal en una gran variedad de materiales. Fresa con mango para múltiples usos desde el desbaste hasta el afinado. La ejecución con bisel también es adecuada para el mecanizado en rampa. Mango Weldon HB según DIN 6535 con superficie de arrastre lateral.

Ventajas

Ejecución con destalonado lateral del cuello.
Elevada productividad gracias al rendimiento de rectificado óptimo.
Larga vida útil gracias al moderno recubrimiento de la herramienta.

Recomendaciones de uso

Tenga en cuenta los datos de corte recomendados.
Preste atención a una fijación estable de la pieza de trabajo y la herramienta para obtener el mejor rendimiento.

Tipos de máquina

Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Fresado

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Bronce
Aceros para aplicaciones
Hierro fundido
Acero fundido
Costra de fundición
Aglomerado
Aleaciones con base de cobalto
Cobre
Hierro fundido dúctil
Ferrita (materia magnetizada)
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Aleaciones de aluminio duras
Metal no férreo duro

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Costra

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Superalaciones a base de níquel o titanio

Otros metales no férricos

Plásticos

Aceros para cojinetes y rodamientos

Cascarilla

Aleaciones de aluminio blandas

Metal no férrico blando

Acero inoxidable (INOX)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Aceros para herramientas

Aleaciones de aluminio endurecidas

Fundición maleable blanca (GTW, FMB)

Madera

Cinc

Características

Ø de filo DC	10 mm
Forma del mango	HA (DIN6535)
Ancho de bisel CHW	0.2 mm
Longitud de cabeza LH	33 mm
Longitud total LF	72 mm
Longitud útil LU	32 mm
Material de corte	AL40
Número de dientes ZEFP	4 Stück
Profundidad máxima de corte APMX	22 mm
Recubrimiento	TiAlN
Sentido de avance	x,y,(z)
Ángulo de la espiral	35°/38°
Ø mango DCON	10 mm
Ø cuello DN	9.5 mm
Alimentación interior de lubricante refrigerante	No
Ejecución	90° con bisel

Certificaciones

Certificación	DIN 6527 Long
---------------	---------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,90
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,90
Producto empaquetado: alto (cm)	9,00

Clasificación

eClass	21-18-06-01
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

Enlaces

pdf	Catalog 10
-----	----------------------------