

## Brocas escalonadas HSS, recubrimiento HICOAT



Referencia: 25201041  
EAN-13: 4007220166031  
Marca: Pferd

Escalones: 4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0  
Longitud, total: 65 mm



- Taladrar y desbarbar en un solo paso.
- Marcha totalmente silenciosa y alto rendimiento de corte.
- La punta de la broca, de gran calidad, permite un centrado sin esfuerzo.
- El cono de la herramienta facilita el retroceso en las chapas taladradas.

### Descripción general

#### Descripción

Brocas escalonadas HSS para el taladrado y desbarbado de chapas finas, tuberías y perfiles de diferentes materiales. Para una transmisión segura del par, todas las brocas escalonadas poseen un vástago triangular. Con el recubrimiento de alta calidad HICOAT HC-FEP, las brocas escalonadas HSS, resistentes al desgaste y de uso universal, pueden utilizarse en el mecanizado de acero, acero inoxidable (INOX), metales no férricos, termoplásticos y duroplásticos. Las brocas escalonadas con recubrimiento HICOAT HC-FEP ofrecen una dureza en caliente y una resistencia a la oxidación elevadas. Por ello, también pueden utilizarse en materiales duros sin añadir refrigerantes.

#### Ventajas

Taladrar y desbarbar en un solo paso.  
Marcha totalmente silenciosa y alto rendimiento de corte.  
La punta de la broca, de gran calidad, permite un centrado sin esfuerzo.  
El cono de la herramienta facilita el retroceso en las chapas taladradas.  
Las virutas no triturables son transportadas limpiamente como en una broca espiral.  
Se evita la formación de rebaba y ensamblamiento en frío de rugosidades en los cortes.

#### Recomendaciones de uso

Utilice las brocas escalonadas HSS en chapas, tubos y perfiles hasta un espesor de material máx. de 4 mm.  
Las brocas escalonadas con revestimiento HICOAT pueden utilizarse sin utilizar refrigerantes.  
Las brocas escalonadas con recubrimiento HICOAT son especialmente adecuadas para el mecanizado de acero inoxidable (INOX).

#### Tipos de máquina

Taladros de columna  
Taladro

#### Tipo de trabajo

Avellanado  
Desbarbar  
Taladrar

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Latón  
Bronce  
Aceros para aplicaciones  
Acero fundido

Aglomerado  
Cobre  
Duroplásticos  
Elastómeros  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %  
Aleaciones de aluminio duras  
Metal no férreo duro  
Madera dura  
Otros metales no férricos  
Otros  
Plásticos  
Aleaciones de aluminio blandas  
Metal no férreo blando  
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)  
Madera blanda  
Acero inoxidable (INOX)  
Acero  
Acero, acero fundido  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

Escalones	4,0/5,0/6,0/7,0/8,0/9,0/10,0/11,0/12,0
Longitud, total	65 mm
Número, escalones	9 Stück
Área de taladrado, desde	4 mm
Área de taladrado, hasta	12 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Ejecución	HC-FEP
r.p.m. desde, aceros con más de 700 N/mm <sup>2</sup>	270 RPM
r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm <sup>2</sup>	540 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	270 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	540 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	270 RPM
r.p.m. hasta, aceros con más de 700 N/mm <sup>2</sup>	1600 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm <sup>2</sup>	2400 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	1600 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	2400 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,40
Producto empaquetado: alto (cm)	2,40

### Clasificación

eClass	21-18-01-02
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / BROCAS (08040801)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
pdf	<a href="#">Catalog 2 - Brochure</a>