

## Avellanador cónico HSS, DIN 335 C 90°

Referencia: 25202117  
 EAN-13: 4007220166840  
 Marca: Pferd



Longitud, total: 67 mm  
 ø: 25 mm

- Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.
- Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.
- Larga vida útil.
- Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.



### Descripción general

#### Descripción

Los avellanadores cónicos de PFERD destacan por su filo especialmente afilado que también proporciona muy buenos resultados con velocidades de corte bajas. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con un ángulo de avellanado de 90° para trabajar con tornillos de 90° en todos los materiales habituales como acero, acero fundido y metales no férricos.

#### Ventajas

Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.  
 Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.  
 Larga vida útil.  
 Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.

#### Recomendaciones de uso

Como refrigerantes/lubricantes puede utilizarse aceite de corte o aire comprimido.  
 Especialmente ideal para la producción de avellanados de 90°.

#### Recomendaciones de seguridad

Para una transmisión segura del par, los avellanadores cónicos disponen de un vástago triangular a partir de un diámetro de avellanado de 28 mm.

#### Tipos de máquina

Taladros de columna  
 Máquina-herramienta  
 Taladro  
 Robots  
 Máquinas estacionarias

#### Tipo de trabajo

Avellanado

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
 Fundición maleable  
 Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
 Latón  
 Bronce  
 Hierro fundido  
 Aglomerado

Cobre  
 Duroplásticos  
 Elastómeros  
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %  
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %  
 Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
 Aleaciones de aluminio duras  
 Metal no férreo duro  
 Madera dura  
 Otros metales no féreos  
 Otros  
 Plásticos  
 Aleaciones de aluminio blandas  
 Metal no férreo blando  
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)  
 Madera blanda  
 Acero inoxidable (INOX)  
 Acero  
 Acero, acero fundido  
 Aceros hasta 1.200 N/mm² (

### Características

Longitud, total	67 mm
Ø	25 mm
Ángulo	90 °
Ø del mango, unid. métrica	10 mm
Ejecución	HSS
r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm²	200 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	130 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	130 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no féreos	200 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	130 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm²	260 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	200 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	130 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no féreos	260 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC)	200 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	3,50
Producto empaquetado: alto (cm)	3,50

### Clasificación

eClass	21-18-01-05
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
pdf	<a href="#">Catalog 2 - Brochure</a>