

## Avellanador cónico HSS, DIN 335 C 90° HSSE Co5



Referencia: 25202125  
EAN-13: 4007220167373  
Marca: Pferd

Longitud, total: 45 mm  
Ø: 6 mm



- Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.
- Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.
- Larga vida útil.
- Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.

### Descripción general

#### Descripción

Los avellanadores cónicos de PFERD destacan por su filo especialmente afilado que también proporciona muy buenos resultados con velocidades de corte bajas. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con un ángulo de avellanado de 90° para trabajar con tornillos de 90° en materiales especialmente resistentes y duros como el acero de aleación y alta resistencia, y el acero inoxidable (INOX). Larga vida útil y ejecución resistente a la temperatura gracias al contenido de Co.

#### Ventajas

Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.  
Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.  
Larga vida útil.  
Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.

#### Recomendaciones de uso

Como refrigerantes/lubricantes puede utilizarse aceite de corte o aire comprimido.  
Especialmente ideal para la producción de avellanados de 90°.

#### Recomendaciones de seguridad

Para una transmisión segura del par, los avellanadores cónicos disponen de un vástago triangular a partir de un diámetro de avellanado de 28 mm.

#### Tipos de máquina

Taladros de columna  
Máquina-herramienta  
Taladro  
Robots  
Máquinas estacionarias

#### Tipo de trabajo

Avellanado

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Fundición maleable  
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
Latón  
Bronce

Aceros para aplicaciones  
Hierro fundido  
Aglomerado  
Aleaciones con base de cobalto  
Cobre  
Duroplásticos  
Elastómeros  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra  $\leq 40$  %  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra  $> 40$  %  
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
Aleaciones de aluminio duras  
Metal no férreo duro  
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hastelloy)  
Superalloys a base de níquel o titanio  
Otros metales no féreos  
Otros  
Plásticos  
Aleaciones de aluminio blandas  
Metal no férreo blando  
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)  
Madera blanda  
Acero inoxidable (INOX)  
Acero  
Acero, acero fundido  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

## Características

|                                                                          |          |
|--------------------------------------------------------------------------|----------|
| Longitud, total                                                          | 45 mm    |
| Ø                                                                        | 6 mm     |
| Ángulo                                                                   | 90 °     |
| Ø del mango, unid. métrica                                               | 5 mm     |
| Ejecución                                                                | HSSE     |
| r.p.m. desde, aceros con más de 700 N/mm²                                | 530 RPM  |
| r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm²                                     | 800 RPM  |
| r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido                     | 530 RPM  |
| r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca                          | 530 RPM  |
| r.p.m. desde, metales blandos no férricos                                | 800 RPM  |
| r.p.m. desde, metales duros no férricos                                  | 530 RPM  |
| r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) | 530 RPM  |
| r.p.m. hasta, aceros con más de 700 N/mm²                                | 800 RPM  |
| r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm²                                     | 1060 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido                     | 800 RPM  |
| r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca                          | 530 RPM  |

## Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 10,00 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,40  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 2,40  |

## Clasificación

|        |                                                                                                                             |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| eClass | 21-18-01-05                                                                                                                 |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809) |

## Enlaces

|     |                                      |
|-----|--------------------------------------|
| pdf | <a href="#">Catalog 2</a>            |
| pdf | <a href="#">Catalog 2 - Brochure</a> |