

## Avellanador cónico HSS, HICOAT DIN 335 C 90°



Referencia: 25202151  
EAN-13: 4007220168479  
Marca: Pferd

Longitud, total: 71 mm  
Ø: 31 mm



### Descripción general

#### Descripción

Los avellanadores cónicos de PFERD destacan por su filo especialmente afilado y de rotación a la derecha, que también proporciona muy buenos resultados con velocidades de corte bajas. Además, los avellanadores cónicos con recubrimiento HICOAT ofrecen una elevada resistencia al calor y la oxidación. Por ello, también pueden utilizarse en materiales duros sin añadir refrigerantes. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con un ángulo de avellanado de 90° para trabajar con tornillos de 90° en materiales especialmente resistentes y duros como el acero de aleación y alta resistencia, y el acero inoxidable. Para una transmisión segura del par, los avellanadores cónicos disponen de un vástago triangular a partir de un diámetro de avellanado de 28 mm. Gracias al revestimiento HICOAT HC-FEP, disponen de una elevada dureza y resistencia al desgaste. Son muy resistentes a la temperatura y presentan una vida útil especialmente larga. También pueden utilizarse en niveles elevados de revoluciones de corte y sin lubricantes ni refrigerantes.

#### Recomendaciones de uso

Especialmente ideal para la producción de avellanados de 90°.

#### Recomendaciones de seguridad

Para una transmisión segura del par, los avellanadores cónicos disponen de un vástago triangular a partir de un diámetro de avellanado de 28 mm.

#### Tipos de máquina

Taladros de columna  
Máquina-herramienta  
Taladro  
Robots  
Máquinas estacionarias

#### Tipo de trabajo

Avellanado

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Fundición maleable  
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
Latón  
Bronce  
Aceros para aplicaciones  
Hierro fundido  
Aglomerado

Aleaciones con base de cobalto  
 Cobre  
 Duroplásticos  
 Elastómeros  
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %  
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %  
 Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
 Aleaciones de aluminio duras  
 Metal no férreo duro  
 Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)  
 Superalloys a base de níquel o titanio  
 Otros metales no féreos  
 Otros  
 Plásticos  
 Aleaciones de aluminio blandas  
 Metal no férreo blando  
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)  
 Madera blanda  
 Acero inoxidable (INOX)  
 Acero  
 Acero, acero fundido  
 Aceros hasta 1.200 N/mm² ( 220 HB)  
 Aceros hasta 700 N/mm² (

### Características

Longitud, total	71 mm
Ø	31 mm
Ángulo	90 °
Ø del mango, unid. métrica	12 mm
Ejecución	HC-FEP
r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm²	150 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	110 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	110 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no féreos	150 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	110 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm²	200 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	150 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	110 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no féreos	200 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC)	150 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	3,50
Producto empaquetado: alto (cm)	3,50

### Clasificación

eClass	21-18-01-05
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
pdf	<a href="#">Catalog 2 - Brochure</a>