

Avellanador cónico HSS, DIN 334 C 60°

Referencia: 25202163
EAN-13: 4007220168806
Marca: Pferd



Longitud, total: 50 mm
Ø: 10 mm

- Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.
- Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.
- Larga vida útil.
- Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.



Descripción general

Descripción

Los avellanadores cónicos de PFERD destacan por su filo especialmente afilado que también proporciona muy buenos resultados con velocidades de corte bajas. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con un ángulo de avellanado de 60° para desbarbado de todos los materiales habituales como acero, acero fundido y metales no férricos.

Ventajas

Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.
Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.
Larga vida útil.
Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.

Recomendaciones de uso

Como refrigerantes/lubricantes puede utilizarse aceite de corte o aire comprimido.
Especialmente ideal para la producción de avellanados de 60°.

Tipos de máquina

Taladros de columna
Máquina-herramienta
Taladro
Robots
Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Avellanado
Desbarbar

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Bronce
Aceros para aplicaciones
Hierro fundido
Aglomerado
Cobre
Duroplásticos

Elastómeros

- Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
- Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %
- Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %
- Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
- Aleaciones de aluminio duras
- Metal no férrico duro
- Madera dura
- Otros metales no férricos
- Otros
- Plásticos
- Aleaciones de aluminio blandas
- Metal no férrico blando
- Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
- Madera blanda
- Acero inoxidable (INOX)
- Acero
- Acero, acero fundido
- Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Longitud, total	50 mm
Ø	10 mm
Ángulo	60 °
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Ejecución	HSS
r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm ²	470 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	320 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	320 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	470 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	320 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm ²	640 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	470 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	320 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	640 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC)	470 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,40
Producto empaquetado: alto (cm)	2,40

Clasificación

eClass 21-18-01-05

AECOC · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y
CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

Enlaces

pdf [Catalog 2](#)

pdf [Catalog 2 - Brochure](#)
