

Avellanador cónico HSS, DIN 334 C 60°

Referencia: 25202165
EAN-13: 4007220168837
Marca: Pferd



Longitud, total: 63 mm
Ø: 16 mm

- Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.
- Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.
- Larga vida útil.
- Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.



Descripción general

Descripción

Los avellanadores cónicos de PFERD destacan por su filo especialmente afilado que también proporciona muy buenos resultados con velocidades de corte bajas. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con un ángulo de avellanado de 60° para desbarbado de todos los materiales habituales como acero, acero fundido y metales no férricos.

Ventajas

Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.
Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.
Larga vida útil.
Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.

Recomendaciones de uso

Como refrigerantes/lubricantes puede utilizarse aceite de corte o aire comprimido.
Especialmente ideal para la producción de avellanados de 60°.

Tipos de máquina

Taladros de columna
Máquina-herramienta
Taladro
Robots
Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Avellanado
Desbarbar

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Bronce
Aceros para aplicaciones
Hierro fundido
Aglomerado
Cobre
Duroplásticos

Elastómeros

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aleaciones de aluminio duras

Metal no férreo duro

Madera dura

Otros metales no féreos

Otros

Plásticos

Aleaciones de aluminio blandas

Metal no férreo blando

Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)

Madera blanda

Acero inoxidable (INOX)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Longitud, total	63 mm
Ø	16 mm
Ángulo	60 °
Ø del mango, unid. métrica	10 mm
Ejecución	HSS
r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm ²	290 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	190 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	190 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no féreos	290 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	190 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm ²	380 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	290 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	190 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no féreos	380 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC)	290 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,40
Producto empaquetado: alto (cm)	2,40

Clasificación

eClass	21-18-01-05
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

Enlaces

pdf	Catalog 2
pdf	Catalog 2 - Brochure