

UGT HSS DIN 335 C90

Referencia: 25202172
EAN-13: 4007220420485
Marca: Pferd



Longitud, total: 60 mm
Ø: 15 mm

- Gran estabilidad de marcha.
- Fuerzas de avellanado reducidas con una buena calidad de superficie.
- Geometría desarrollada especialmente con ranuras de virutas anchas para la evacuación óptima de las virutas y del calor.
- Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.



Descripción general

Descripción

Los avellanadores cónicos de PFERD destacan por su filo especialmente afilado que también proporciona muy buenos resultados con velocidades de corte bajas. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con un ángulo de avellanado de 90° para trabajar con tornillos de 90° en todos los materiales habituales como acero, acero fundido y metales no férricos. Los avellanadores cónicos con distribución irregular (UGT) se distinguen por su geometría desarrollada especialmente con unas ranuras de viruta anchas y ofrecen una evacuación óptima del calor y de la viruta, una gran estabilidad de marcha y un resultado óptimo del trabajo.

Ventajas

Gran estabilidad de marcha.
Fuerzas de avellanado reducidas con una buena calidad de superficie.
Geometría desarrollada especialmente con ranuras de virutas anchas para la evacuación óptima de las virutas y del calor.
Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.
Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.
Larga vida útil.
Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.

Recomendaciones de uso

Como refrigerantes/lubricantes puede utilizarse aceite de corte o aire comprimido.
Especialmente apropiados para ejecutar avellanados exactos.

Recomendaciones de seguridad

Para una transmisión segura del par, los avellanadores cónicos disponen de un vástago triangular a partir de un diámetro de avellanado de 28 mm.

Tipos de máquina

Taladros de columna
Máquina-herramienta
Taladro
Robots
Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Avellanado

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Bronce
Hierro fundido
Aglomerado
Cobre
Duroplásticos
Elastómeros
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Aleaciones de aluminio duras
Metal no férreo duro
Madera dura
Otros metales no féreos
Otros
Plásticos
Aleaciones de aluminio blandas
Metal no férreo blando
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
Madera blanda
Acero inoxidable (INOX)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Longitud, total	60 mm
Ø	15 mm
Ángulo	90 °
Ø del mango, unid. métrica	10 mm
Ejecución	HSS UGT
r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm²	320 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	210 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	210 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no féreos	320 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	210 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm²	420 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	320 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	210 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no féreos	420 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC)	320 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,40
Producto empaquetado: alto (cm)	2,40

Clasificación

eClass	21-18-01-05
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

Enlaces

pdf	Catalog 2
pdf	Catalog 2 - Brochure