

UGT HSS DIN 335 C90



Referencia: 25202174
EAN-13: 4007220420508
Marca: Pferd

Longitud, total: 63 mm
Ø: 19 mm

- Gran estabilidad de marcha.
- Fuerzas de avellanado reducidas con una buena calidad de superficie.
- Geometría desarrollada especialmente con ranuras de virutas anchas para la evacuación óptima de las virutas y del calor.
- Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.

4  007220 420508 >

Descripción general

Descripción

Los avellanadores cónicos de PFERD destacan por su filo especialmente afilado que también proporciona muy buenos resultados con velocidades de corte bajas. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con un ángulo de avellanado de 90° para trabajar con tornillos de 90° en todos los materiales habituales como acero, acero fundido y metales no ferrosos. Los avellanadores cónicos con distribución irregular (UGT) se distinguen por su geometría desarrollada especialmente con unas ranuras de viruta anchas y ofrecen una evacuación óptima del calor y de la viruta, una gran estabilidad de marcha y un resultado óptimo del trabajo.

Ventajas

Gran estabilidad de marcha.

Fuerzas de avellanado reducidas con una buena calidad de superficie.

Geometría desarrollada especialmente con ranuras de virutas anchas para la evacuación óptima de las virutas y del calor.

Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.

Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.

Larga vida útil.

Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.

Recomendaciones de uso

Como refrigerantes/lubricantes puede utilizarse aceite de corte o aire comprimido.

Especialmente apropiados para ejecutar avellanados exactos.

Recomendaciones de seguridad

Para una transmisión segura del par, los avellanadores cónicos disponen de un vástago triangular a partir de un diámetro de avellanado de 28 mm.

Tipos de máquina

Taladros de columna

Máquina-herramienta

Taladro

Robots

Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Avellanado

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Latón

Bronce

Hierro fundido

Aglomerado

Cobre

Duroplásticos

Elastómeros

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aleaciones de aluminio duras

Metal no férrico duro

Madera dura

Otros metales no férricos

Otros

Plásticos

Aleaciones de aluminio blandas

Metal no férrico blando

Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)

Madera blanda

Acero inoxidable (INOX)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Longitud, total	63 mm
Ø	19 mm
Ángulo	90 °
Ø del mango, unid. métrica	10 mm
Ejecución	HSS UGT
r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm ²	260 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	170 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	170 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	260 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	170 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm ²	340 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	260 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	170 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	340 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC)	260 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,90
Producto empaquetado: alto (cm)	2,90

Clasificación

eClass	21-18-01-05
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

Enlaces

pdf	Catalog 2
pdf	Catalog 2 - Brochure