

Avellanador plano HSS, DIN 373 orificio roscado



Referencia: 25203120
EAN-13: 4007220169308
Marca: Pferd

Longitud, total: 100 mm
Ø: 20 mm



- Muy buena capacidad de arranque.
- Desalojo óptimo de virutas.
- Resultados sin rebabas.
- Larga vida útil.

Descripción general

Descripción

Avellanador plano de alto rendimiento de HSS según DIN 373 para avellanar tornillos de culata y hexagonales, así como tuercas. Los avellanadores planos tienen forma cilíndrica. La espiga cilíndrica de la clase de calidad correspondiente, fina, media o para orificios roscados, garantiza una alineación axial del avellanado respecto al agujero. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con espiga de guía para orificio roscado (GKL).

Ventajas

Muy buena capacidad de arranque.
Desalojo óptimo de virutas.
Resultados sin rebabas.
Larga vida útil.
Marcha suave.
Buena calidad de superficie.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.
Los avellanadores planos para orificios roscados son adecuados para realizar avellanados planos en agujeros para roscas interiores.

Tipos de máquina

Taladros de columna
Máquina-herramienta
Taladro
Robots
Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Avellanado

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Bronce
Aceros para aplicaciones
Hierro fundido

Aglomerado
 Cobre
 Duroplásticos
 Elastómeros
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %
 Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
 Aleaciones de aluminio duras
 Metal no férreo duro
 Madera dura
 Otros metales no féreos
 Otros
 Plásticos
 Aceros para cojinetes y rodamientos
 Aleaciones de aluminio blandas
 Metal no férreo blando
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
 Madera blanda
 Acero inoxidable (INOX)
 Acero
 Acero, acero fundido
 Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
 Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Longitud, total	100 mm
∅	20 mm
∅ del mango, unid. métrica	12.5 mm
∅ rodamientos de bolas	10.2 mm
Ejecución	GKL
r.p.m. desde, aceros con más de 700 N/mm ²	150 RPM
r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm ²	150 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	150 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	150 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no féreos	230 RPM
r.p.m. desde, metales duros no féreos	230 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	150 RPM
r.p.m. hasta, aceros con más de 700 N/mm ²	230 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm ²	300 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	230 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	150 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,90
Producto empaquetado: alto (cm)	2,90

Clasificación

eClass	21-18-01-04
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

Enlaces

pdf	Catalog 2
pdf	Catalog 2 - Brochure