

## Brocas espiral HSS, ejecución HSSE N INOX

Referencia: 25203560  
EAN-13: 4007220167441  
Marca: Pferd



Ø: 4.1 mm  
Longitud de la espiral: 43 mm



- Especialmente ideal para materiales resistentes y duros como el acero de aleación y alta resistencia, acero inoxidable.
- Ejecución de punta resistente.
- Vida útil muy prolongada.
- Muy buena resistente a altas temperaturas gracias al contenido de Co.

### Descripción general

#### Descripción

Brocas con rectificado de estrías cruzadas para usos industriales. Ejecuciones de rectificado plano y rotación a la derecha que, gracias a su alta precisión de concentricidad y centrado exacto, generan orificios taladrados de precisión. PFERD ofrece brocas espiral en las ejecuciones STEEL (118° de ángulo de punta) e INOX (135° de ángulo de punta). Brocas de alto rendimiento de la ejecución INOX en HSSE-Co5 (M35) para usos industriales. Ejecución de rectificado plano con estrías cruzadas y rotación a la derecha que produce orificios taladrados de precisión gracias a su alta exactitud de concentricidad y centrado preciso.

#### Ventajas

Especialmente ideal para materiales resistentes y duros como el acero de aleación y alta resistencia, acero inoxidable.  
Ejecución de punta resistente.  
Vida útil muy prolongada.  
Muy buena resistente a altas temperaturas gracias al contenido de Co.  
Muy buen desalojo de viruta.  
Alta precisión de concentricidad.  
Centrado exacto y baja fuerza de avance gracias al rectificado con estrías cruzadas.

#### Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.  
Al taladrar metales es aconsejable usar aceite de corte o lubricante refrigerante de buena calidad. Esto consigue una marcha más suave y una vida útil más larga de la broca. Excepción: No usar aceite de corte en el trabajo de materiales de aluminio, utilizar petróleo en lugar de aceite.  
Para evitar la corrosión, se deben eliminar de la pieza de trabajo de acero inoxidable (INOX) las partículas resultantes del proceso. Es recomendable una limpieza de la pieza de trabajo con medios químicos y mecánicos (decarpar, pulir, etc.).

#### Recomendaciones de seguridad

¡Usar gafas protectoras!  
¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

#### Tipos de máquina

Taladros de columna  
Máquina-herramienta  
Taladro  
Robots  
Máquinas estacionarias

## Tipo de trabajo

Taladrar

### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Fundición maleable  
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
Latón  
Bronce  
Aceros para aplicaciones  
Hierro fundido  
Acero fundido  
Costra de fundición  
Aglomerado  
Aleaciones con base de cobalto  
Cobre  
Hierro fundido dúctil  
Duroplásticos  
Elastómeros  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra  $\leq 40\%$   
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra  $> 40\%$   
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
Aleaciones de aluminio duras  
Metal no férreo duro  
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)  
Superalloys a base de níquel o titanio  
Otros metales no féreos  
Otros  
Plásticos  
Aceros para cojinetes y rodamientos  
Aleaciones de aluminio blandas  
Metal no férreo blando  
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)  
Madera blanda  
Acero inoxidable (INOX)  
Acero  
Acero, acero fundido  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

## Características

Ø	4.1 mm
Longitud de la espiral	43 mm
EAN ud.	4007220390795
Longitud, total	75 mm
Ángulo	135 °
Ángulo de la espiral, desde	36 °
Ejecución	INOX
r.p.m. desde, aceros con más de 700 N/mm²	1554 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	777 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	777 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	2330 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	1942 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	1165 RPM
r.p.m. hasta, aceros con más de 700 N/mm²	1942 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	1554 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	1942 RPM

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,50

## Clasificación

eClass	21-18-01-01
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / BROCAS (08040801)

## Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
pdf	<a href="#">Catalog 2 - Brochure</a>