

## Brocas espiral HSS, ejecución HSSE N INOX

Referencia: 25203560  
EAN-13: 4007220167441  
Marca: Pferd



Ø: 4.1 mm  
Longitud de la espiral: 43 mm

- Especialmente ideal para materiales resistentes y duros como el acero de aleación y alta resistencia, acero inoxidable.
- Ejecución de punta resistente.
- Vida útil muy prolongada.
- Muy buena resistente a altas temperaturas gracias al contenido de Co.

4  007220 167441 >

### Descripción general

#### Descripción

Brocas con rectificado de estrías cruzadas para usos industriales. Ejecuciones de rectificado plano y rotación a la derecha que, gracias a su alta precisión de concentración y centrado exacto, generan orificios taladrados de precisión. PFERD ofrece brocas espiral en las ejecuciones STEEL (118° de ángulo de punta) e INOX (135° de ángulo de punta). Brocas de alto rendimiento de la ejecución INOX en HSSE-Co5 (M35) para usos industriales. Ejecución de rectificado plano con estrías cruzadas y rotación a la derecha que produce orificios taladrados de precisión gracias a su alta exactitud de concentración y centrado preciso.

#### Ventajas

Especialmente ideal para materiales resistentes y duros como el acero de aleación y alta resistencia, acero inoxidable.

Ejecución de punta resistente.

Vida útil muy prolongada.

Muy buena resistente a altas temperaturas gracias al contenido de Co.

Muy buen desalojo de viruta.

Alta precisión de concentración.

Centrado exacto y baja fuerza de avance gracias al rectificado con estrías cruzadas.

#### Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Al taladrar metales es aconsejable usar aceite de corte o lubricante refrigerante de buena calidad. Esto consigue una marcha más suave y una vida útil más larga de la broca. Excepción: No usar aceite de corte en el trabajo de materiales de aluminio, utilizar petróleo en lugar de aceite.

Para evitar la corrosión, se deben eliminar de la pieza de trabajo de acero inoxidable (INOX) las partículas resultantes del proceso. Es recomendable una limpieza de la pieza de trabajo con medios químicos y mecánicos (decapar, pulir, etc.).

#### Recomendaciones de seguridad

¡Usar gafas protectoras!

¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

#### Tipos de máquina

Taladros de columna

Máquina-herramienta

Taladro

Robots

Máquinas estacionarias

## **Tipo de trabajo**

Taladrar

## **Materiales que se pueden procesar**

Aluminio

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Latón

Bronce

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Acero fundido

Costra de fundición

Aglomerado

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Hierro fundido dúctil

Duroplásticos

Elastómeros

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aleaciones de aluminio duras

Metal no férrico duro

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)

Superaleaciones a base de níquel o titanio

Otros metales no férricos

Otros

Plásticos

Aceros para cojinetes y rodamientos

Aleaciones de aluminio blandas

Metal no férrico blando

Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)

Madera blanda

Acero inoxidable (INOX)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)

Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

## Características

Ø	4.1 mm
Longitud de la espiral	43 mm
EAN ud.	4007220390795
Longitud, total	75 mm
Ángulo	135 °
Ángulo de la espiral, desde	36 °
Ejecución	INOX
r.p.m. desde, aceros con más de 700 N/mm <sup>2</sup>	1554 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	777 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	777 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	2330 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	1942 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	1165 RPM
r.p.m. hasta, aceros con más de 700 N/mm <sup>2</sup>	1942 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	1554 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	1942 RPM

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,50

## Clasificación

eClass	21-18-01-01
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / BROCAS (08040801)

## Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
pdf	<a href="#">Catalog 2 - Brochure</a>