

Corona de metal duro ejecución profunda 35 mm, mango Ø 7 mm



Referencia: 25461735
EAN-13: 4007220063507
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 17 mm
Ø del mango, unid. métrica: 7 mm



- Precisión de concentricidad debido a que la cabeza de corte y el mango son de una sola pieza.
- Óptima potencia de corte gracias a los dientes rectificadas de metal duro de alta calidad.
- Broca de centrado HSS recambiable.

Descripción general

Descripción

Las coronas de metal duro son herramientas profesionales para el serrado rápido y exacto de agujeros entre 16 y 105 mm de diámetro. Son adecuadas para el trabajo de aceros aleados y sin alear, acero inoxidable (INOX), metales no férricos y plásticos (incluso PRFV). Las coronas de metal duro pueden utilizarse en taladros portátiles o máquinas estacionarias. La división de dientes (espacio de diente a diente) de las coronas de PFERD es irregular para impedir vibraciones. La ejecución profunda (altura de herramienta 35 mm) está concebida para la utilización en superficies abombadas y materiales macizos. La profundidad máxima de corte es de 32 mm.

Ventajas

Precisión de concentricidad debido a que la cabeza de corte y el mango son de una sola pieza.
Óptima potencia de corte gracias a los dientes rectificadas de metal duro de alta calidad.
Broca de centrado HSS recambiable.

Recomendaciones de uso

Los valores de revoluciones indicados son válidos para máquinas que mantengan el nivel de revoluciones casi constante en caso de carga. Para máquinas de menor potencia con fuerte descenso de revoluciones se pueden incrementar los valores hasta un 30 %. Estos valores orientativos se pueden aumentar hasta el 100 % si los dientes no atacan continuamente la superficie que se trabaja, por ejemplo, en tubos o materiales abombados. De esta forma, en los trabajos manuales se evitan vibraciones y roturas de dientes.

Las coronas de metal duro son adecuadas para el trabajo en acero inoxidable (INOX).

Para evitar la corrosión, se deben eliminar de la pieza de trabajo las partículas resultantes del proceso. Es recomendable una limpieza de la pieza de trabajo con medios químicos y mecánicos (decapar, pulir, etc.).

Las coronas de metal duro de PFERD son reafilables. Un reafilado a tiempo y adecuado aumenta considerablemente la vida útil de la herramienta. Consulte a su servicio de reafilado local.

Tipos de máquina

Taladros de columna
Taladro
Robots
Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Realización de aberturas
Taladrar

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Bronce
Aceros para aplicaciones
Hierro fundido
Acero fundido
Aglomerado
Cobre
Duroplásticos
Elastómeros
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Aleaciones de aluminio duras
Metal no férreo duro
Madera dura
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Otros metales no féreos
Otros
Plásticos
Aleaciones de aluminio blandas
Metal no férreo blando
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
Madera blanda
Acero inoxidable (INOX)
Acero
Acero, acero fundido
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	17 mm
Ø del mango, unid. métrica	7 mm
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm ²	750 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	370 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no féreos	820 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %	820 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm ²	1130 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	930 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no féreos	1240 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40%	1240 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	14,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	3,50
Producto empaquetado: alto (cm)	3,50

Clasificación

eClass	21-18-01-12
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / CORONAS (08040805)

Enlaces

pdf	Catalog 2
-----	---------------------------