

Corona de metal duro ejecución profunda 35 mm, mango Ø 10 mm



Referencia: 25462535
EAN-13: 4007220063583
Marca: Pferd

ø exterior, unid. métrica: 25 mm
Ø del mango, unid. métrica: 10 mm

4  007220 063583 >

- Precisión de concentricidad debido a que la cabeza de corte y el mango son de una sola pieza.
- Óptima potencia de corte gracias a los dientes rectificados de metal duro de alta calidad.
- Broca de centrado HSS recambiable.

Descripción general

Descripción

Las coronas de metal duro son herramientas profesionales para el serrado rápido y exacto de agujeros entre 16 y 105 mm de diámetro. Son adecuadas para el trabajo de aceros aleados y sin alear, acero inoxidable (INOX), metales no férricos y plásticos (incluso PRFV). Las coronas de metal duro pueden utilizarse en taladros portátiles o máquinas estacionarias. La división de dientes (espacio de diente a diente) de las coronas de PFERD es irregular para impedir vibraciones. La ejecución profunda (altura de herramienta 35 mm) está concebida para la utilización en superficies abombadas y materiales macizos. La profundidad máxima de corte es de 32 mm.

Ventajas

Precisión de concentricidad debido a que la cabeza de corte y el mango son de una sola pieza.

Óptima potencia de corte gracias a los dientes rectificados de metal duro de alta calidad.

Broca de centrado HSS recambiable.

Recomendaciones de uso

Los valores de revoluciones indicados son válidos para máquinas que mantengan el nivel de revoluciones casi constante en caso de carga. Para máquinas de menor potencia con fuerte descenso de revoluciones se pueden incrementar los valores hasta un 30 %. Estos valores orientativos se pueden aumentar hasta el 100 % si los dientes no atacan continuamente la superficie que se trabaja, por ejemplo, en tubos o materiales abombados. De esta forma, en los trabajos manuales se evitan vibraciones y roturas de dientes.

Las coronas de metal duro son adecuadas para el trabajo en acero inoxidable (INOX).

Para evitar la corrosión, se deben eliminar de la pieza de trabajo las partículas resultantes del proceso. Es recomendable una limpieza de la pieza de trabajo con medios químicos y mecánicos (decapar, pulir, etc.).

Las coronas de metal duro de PFERD son reafilables. Un reafilado a tiempo y adecuado aumenta considerablemente la vida útil de la herramienta. Consulte a su servicio de reafilado local.

Tipos de máquina

Taladros de columna

Taladro

Robots

Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Taladrar

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
 Fundición maleable
 Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
 Latón
 Bronce
 Aceros para aplicaciones
 Hierro fundido
 Acero fundido
 Aglomerado
 Cobre
 Duroplásticos
 Elastómeros
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %
 Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
 Aleaciones de aluminio duras
 Metal no férrico duro
 Madera dura
 Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 Otros metales no férricos
 Otros
 Plásticos
 Aleaciones de aluminio blandas
 Metal no férrico blando
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
 Madera blanda
 Acero inoxidable (INOX)
 Acero
 Acero, acero fundido
 Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
 Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
 Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	25 mm
Ø del mango, unid. métrica	10 mm
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm ²	510 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	260 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	560 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %	560 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm ²	760 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	640 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	840 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40%	840 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	14,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	4,50
Producto empaquetado: alto (cm)	4,50

Clasificación

eClass	21-18-01-12
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / CORONAS (08040805)

Enlaces

pdf	Catalog 2
-----	---------------------------