

## Corona de metal duro ejecución profunda 60 mm, mango Ø 12 mm



Referencia: 25466035

EAN-13: 4007220063866

Marca: Pferd

ø exterior, unid. métrica: 60 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 12 mm

- Precisión de concentricidad debido a que la cabeza de corte y el mango son de una sola pieza.
- Óptima potencia de corte gracias a los dientes rectificados de metal duro de alta calidad.
- Broca de centrado HSS recambiable.

  
4 007220 063866 >

### Descripción general

#### Descripción

Las coronas de metal duro son herramientas profesionales para el serrado rápido y exacto de agujeros entre 16 y 105 mm de diámetro. Son adecuadas para el trabajo de aceros aleados y sin alear, acero inoxidable (INOX), metales no férricos y plásticos (incluso PRFV). Las coronas de metal duro pueden utilizarse en taladros portátiles o máquinas estacionarias. La división de dientes (espacio de diente a diente) de las coronas de PFERD es irregular para impedir vibraciones. La ejecución profunda (altura de herramienta 60 mm) está concebida para la utilización en superficies abombadas y materiales macizos. La profundidad máxima de corte es de 57 mm.

#### Ventajas

Precisión de concentricidad debido a que la cabeza de corte y el mango son de una sola pieza.

Óptima potencia de corte gracias a los dientes rectificados de metal duro de alta calidad.

Broca de centrado HSS recambiable.

#### Recomendaciones de uso

Los valores de revoluciones indicados son válidos para máquinas que mantengan el nivel de revoluciones casi constante en caso de carga. Para máquinas de menor potencia con fuerte descenso de revoluciones se pueden incrementar los valores hasta un 30 %. Estos valores orientativos se pueden aumentar hasta el 100 % si los dientes no atacan continuamente la superficie que se trabaja, por ejemplo, en tubos o materiales abombados. De esta forma, en los trabajos manuales se evitan vibraciones y roturas de dientes.

Las coronas de metal duro son adecuadas para el trabajo en acero inoxidable (INOX).

Para evitar la corrosión, se deben eliminar de la pieza de trabajo las partículas resultantes del proceso. Es recomendable una limpieza de la pieza de trabajo con medios químicos y mecánicos (decapar, pulir, etc.).

Las coronas de metal duro de PFERD son reafilables. Un reafilado a tiempo y adecuado aumenta considerablemente la vida útil de la herramienta. Consulte a su servicio de reafilado local.

El diámetro de 60,0 mm es adecuado para la formación de aberturas para focos empotrados con diámetro 60 mm.

#### Tipos de máquina

Taladros de columna

Taladro

Robots

Máquinas estacionarias

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Taladrar

### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
 Fundición maleable  
 Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
 Latón  
 Bronce  
 Aceros para aplicaciones  
 Hierro fundido  
 Acero fundido  
 Aglomerado  
 Cobre  
 Duroplásticos  
 Elastómeros  
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %  
 Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %  
 Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
 Aleaciones de aluminio duras  
 Metal no férrico duro  
 Madera dura  
 Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)  
 Otros metales no férricos  
 Otros  
 Plásticos  
 Aleaciones de aluminio blandas  
 Metal no férrico blando  
 Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)  
 Madera blanda  
 Acero inoxidable (INOX)  
 Acero  
 Acero, acero fundido  
 Materiales de acero con una dureza > 54 HRC  
 Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
 Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

Ø exterior, unid. métrica	60 mm
Ø del mango, unid. métrica	12 mm
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	210 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	105 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	230 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %	230 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	320 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	265 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	350 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %	350 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	14,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	8,00
Producto empaquetado: alto (cm)	8,00

### Clasificación

eClass	21-18-01-12
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / CORONAS (08040805)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
-----	---------------------------