

## Fresa para cilindros de perfil de metal duro PZF mango con Ø de 6 mm, para servicios de cerrajería, policía y bomberos



Referencia: 26007712  
EAN-13: 4007220420089  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 4 mm  
Longitud, total: 60 mm



- Enorme ahorro de tiempo gracias al máximo rendimiento de rectificado.
- Taladrado de alta precisión gracias a la punta de centrado.
- Menor propensión a la rotura, ya que se minimiza el atascamiento de la herramienta.
- Desalojo óptimo de virutas.

### Descripción general

#### Descripción

La fresa para cilindros de perfil PZF para servicios de cerrajería de PFERD es una fresa cilíndrica con punta de broca y superficies de corte dentadas, desarrollada especialmente para fresar en menos tiempo cilindros de perfil bloqueados con protección de blindaje. La punta de broca integrada permite un centrado exacto, de forma que el cilindro de perfil puede fresarse con precisión. Gracias al dentado en la superficie del revestimiento y a las ranuras helicoidales, se obtiene un desalojo óptimo de virutas. Así se reduce al mínimo el atascamiento de la herramienta y disminuye el riesgo de rotura. Además, esta innovadora herramienta de fresar de PFERD convence por su larga vida útil a pesar de la exigencia del caso de aplicación. Cuando se utilizan fresas convencionales, se requieren varios minutos para abrir el cilindro de perfil de una cerradura de seguridad. Gracias al rendimiento de rectificado extremadamente alto, por lo general, esta tarea de mecanizado puede realizarse con la innovación de PFERD —según la versión de cerradura— en menos de un minuto. Fresa cilíndrica con punta de broca y superficies de corte dentadas.

#### Ventajas

Enorme ahorro de tiempo gracias al máximo rendimiento de rectificado.  
Taladrado de alta precisión gracias a la punta de centrado.  
Menor propensión a la rotura, ya que se minimiza el atascamiento de la herramienta.  
Desalojo óptimo de virutas.  
Manejo sencillo.  
Larga vida útil.

#### Recomendaciones de uso

Utilice las fresas en amoladoras rectas potentes y, a ser posible, con regulación del número de revoluciones. El nivel de revoluciones y el rendimiento óptimos de la máquina son los requisitos para un uso rentable de la fresa. Rango de revoluciones recomendadas: 14.000–28.000 r.p.m. Utilice la fresa para cerraderos SBF de PFERD para eliminar los revestimientos o los recubrimientos de seguridad situados delante del cilindro de perfil.

#### Tipos de máquina

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Taladrar  
Fresado

## PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas para cilindros de perfil para un trabajo rentable con resultados perfectos en el tiempo más breve.

### Materiales que se pueden procesar

Latón  
Bronce  
Hierro fundido  
Acero fundido  
Cobre  
Otros metales no férricos  
Metal no férrico blando  
Acero inoxidable (INOX)  
Acero  
Acero, acero fundido  
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

|                                                                              |           |
|------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Ø exterior, unid. métrica                                                    | 4 mm      |
| Longitud, total                                                              | 60 mm     |
| Dentado                                                                      | MICRO     |
| Longitud, dentado                                                            | 22 mm     |
| Longitud, mango                                                              | 30        |
| Ø del mango, unid. métrica                                                   | 6 mm      |
| r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>                           | 14000 RPM |
| r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido                         | 14000 RPM |
| r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup> | 14000 RPM |
| r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca                              | 14000 RPM |
| r.p.m. desde, metales blandos no férricos                                    | 14000 RPM |
| r.p.m. desde, metales duros no férricos                                      | 14000 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>                           | 28000 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido                         | 28000 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup> | 28000 RPM |
| r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca                              | 28000 RPM |

### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 9,00  |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,50  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 1,40  |

## Clasificación

eClass 21-18-06-09

---

AECOC · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y  
CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

---

## Enlaces

pdf [Catalog 2](#)

---